

A-1025 System stabilizacji naciągu wstęgi

Lp.	Nazwa części	Nr rysunku	Nr poprawki	Ilość szt (1 kpl)	Ilość na maszynę	materiał, nr katalogowy / dostawca
1	Wał silnika (SPAWANIE: -036; -057)	A-0914-035	001-001	1	1	SPAWANIE WG RYS. DET.
2	Wał 1	A-0914-036	001-001	1	1	18G2A
3	Krażek bębna	A-0914-057	001-001	2	2	18G2A
4	Wał łożyskowania	A-0914-060	001-001	1	1	SPAWANIE WG RYS. DET.
5	Wał 2	A-0914-061	001-001	1	1	18G2A
6	Mocowanie przekładni (spawanie: -112; -113; -114)	A-0914-111	000-000	1	1	SPAWANIE WG RYS. DET.
7	Płyta mocowania przekładni	A-0914-112	000-000	1	1	S235JR
8	Podstawa mocowania przekładni	A-0914-113	000-000	1	1	S235JR
9	Wzmocnienie mocowania przekładni	A-0914-114	000-000	1	1	S235JR
10	Półka napędu (spawanie: -116; -117; -118)	A-0914-115	000-000	1	1	SPAWANIE WG RYS. DET.
11	Podstawa półki	A-0914-116	000-000	1	1	S235JR
12	Mocowanie półki	A-0914-117	000-000	1	1	S235JR
13	Zastrzał półki	A-0914-118	000-000	1	1	S235JR
14	Oś rolki z mocowaniem (spawanie: -033; -034)	A-0991-032	000-000	2	2	SPAWANIE WG RYS. DET.
15	Mocowanie osi	A-0991-033	000-000	2	2	18G2A
16	Oś rolki	A-0991-034	000-000	2	2	18G2A