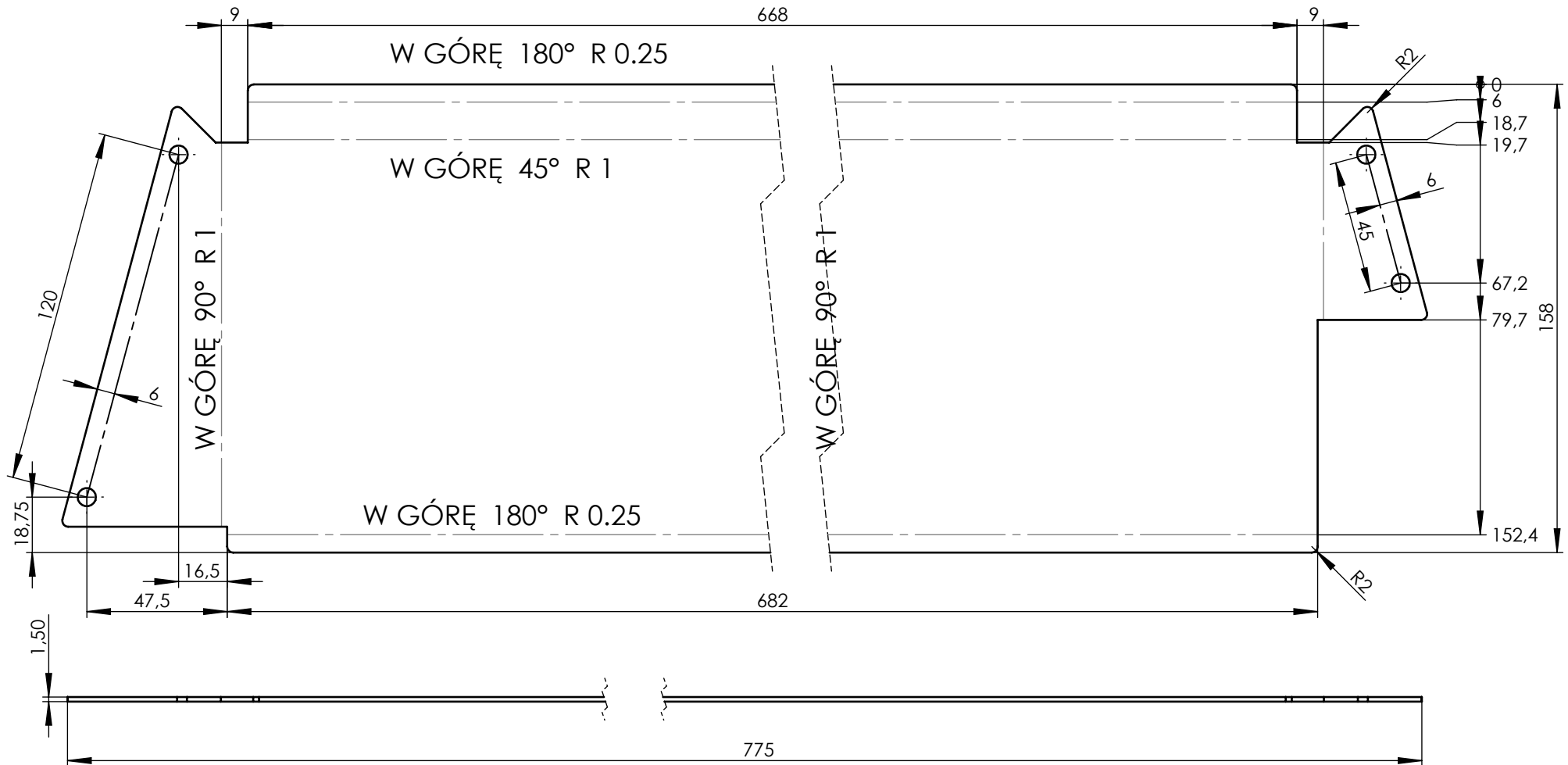


ROZŁOŻENIE

CIĄĆ WODĄ LUB LASEREM NA PODSTAWIE DOSTARCZONEGO PLIKU DXF

5



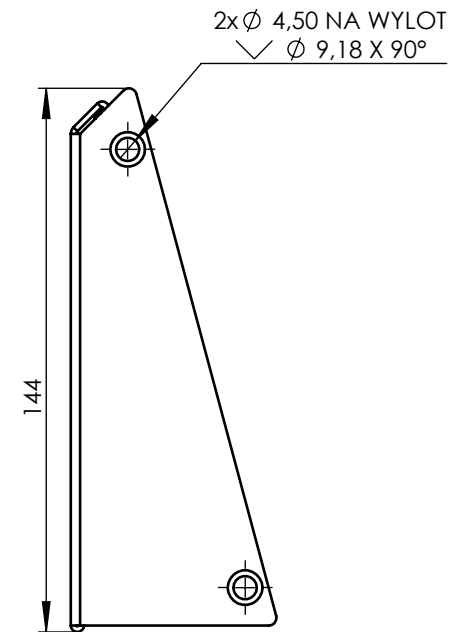
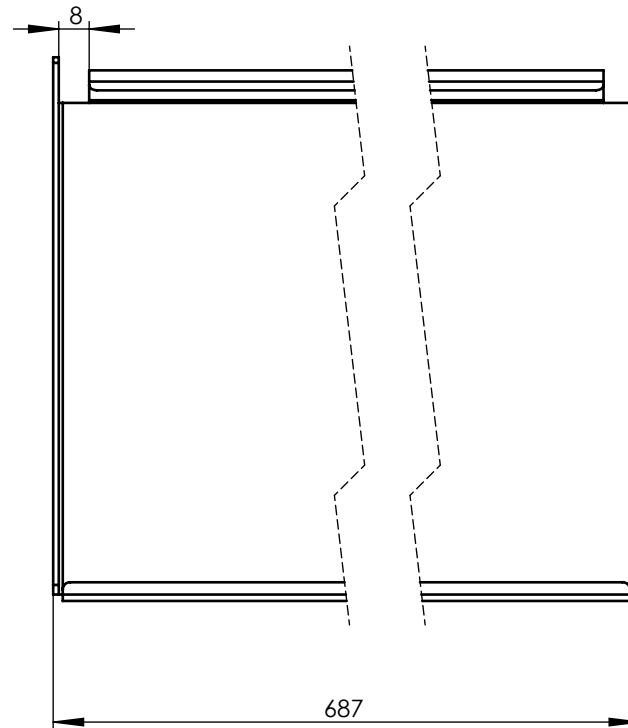
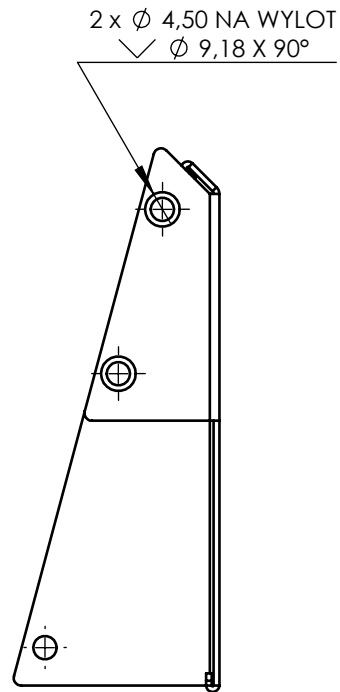
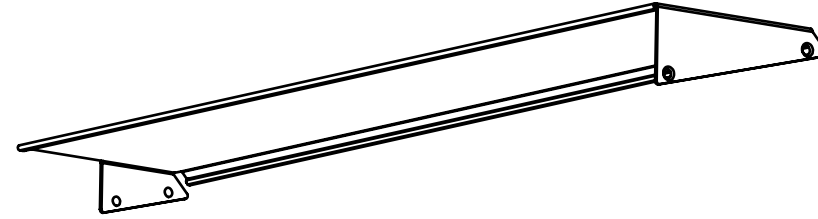
Kopiowanie, kserowanie lub inne sposoby przekazywania dokumentacji osobom postronnym, bez zgody właściciela surowo zabronione.

Nr poprawki (rys-bryła)
000-000

BBW BIURO BADAWCZO - WDRÓŻENIOWE	Konstruował	P. Stomiany	Podpis	Data	Skala	1:2
	Rysował	P. Stomiany			Format	A4
	Sprawdził	A. Staniecki			Arkusze	1/2
	Zatwierdził	T. Malewski				
Nazwa rysunku		Materiał		Masa		
Osłona pneumatyki przeklejania dolna		S13		1.30 [kg]		
Nr rys.		Nr rys. złoż.				
A-1028-012		A-1028-010				

WYRÓB PO GIĘCIU

1. WYKONAĆ POGŁĘBIENIA POD ŚRUBY STOŻKOWE W BOKACH OSŁONY
2. OSTRE KRAWĘDZIE STĘPIĆ
3. MALOWAĆ RAL 9005



Kopowanie, kserowanie lub inne sposoby przekazywania dokumentacji osobom postronnym, bez zgody właściciela surowo zabronione.

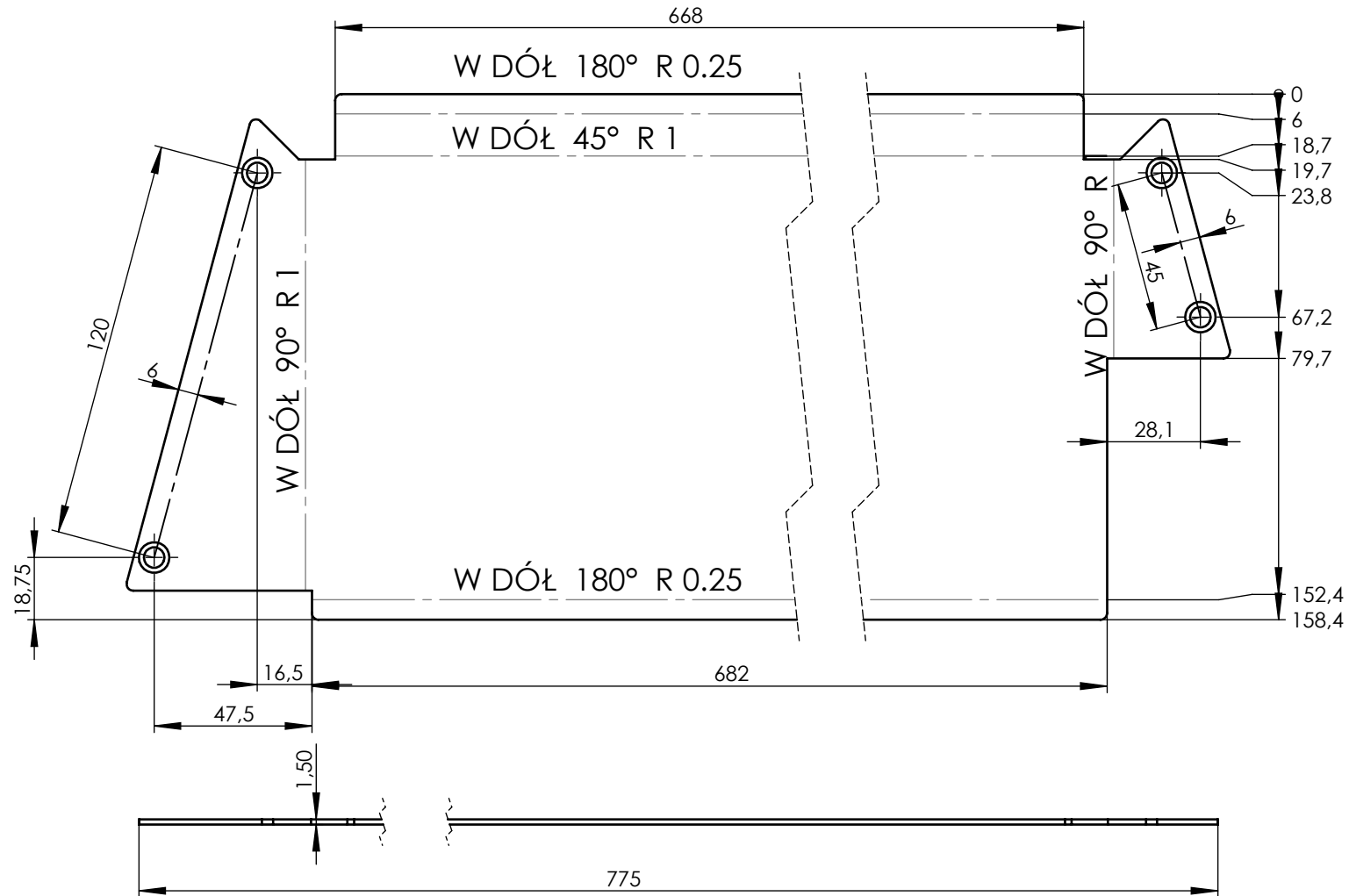
Nr poprawki (rys-bryła)
000-000

BBW BIURO BADAWCZO - WDRÓŻENIOWE	Konstruował	P. Stomiany	Podpis	Data	Skala	1:2
	Rysował	P. Stomiany			Format	A4
	Sprawdził	A. Staniecki			Arkusze	2/2
	Zatwierdził	T. Malewski				
Nazwa rysunku		Materiał		Sł3		
Osłona pneumatyki przeklejania dolna		Masa	1,30 [kg]			
		Nr rys.	A-1028-012		Nr rys. złoż.	A-1028-010

ROZŁOŻENIE

CIĄĆ WODĄ LUB LASEREM NA PODSTAWIE DOSTARCZONEGO PLIKU DXF

5



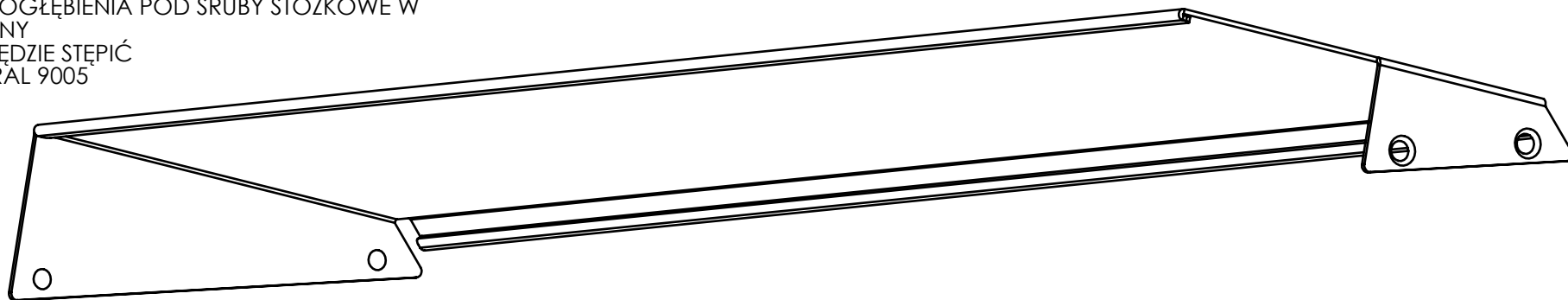
Kopowanie, kserowanie lub inne sposoby przekazywania dokumentacji osobom postronnym, bez zgody właściciela surowo zabronione.

Nr poprawki (rys-bryta)
000-000

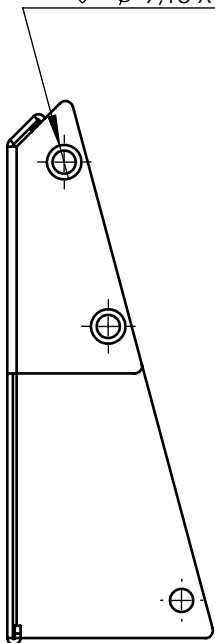
BBW BIURO BADAWCZO - WDROŻENIOWE	Konstruował	P.Śtomiany	Podpis	Data	Skala	1:2
	Rysował	P.Śtomiany			Format	A4
	Sprawdził	A.Śtaniecki			Arkusze	1/2
	Zatwierdził	T.Malewski			Nr rys.	Nr rys. złoż.
Nazwa rysunku		Materiał			Masa	
Osłona pneumatyki przeklejania - górna		S13			1.30 [kg]	

WYRÓB PO GIĘCIU

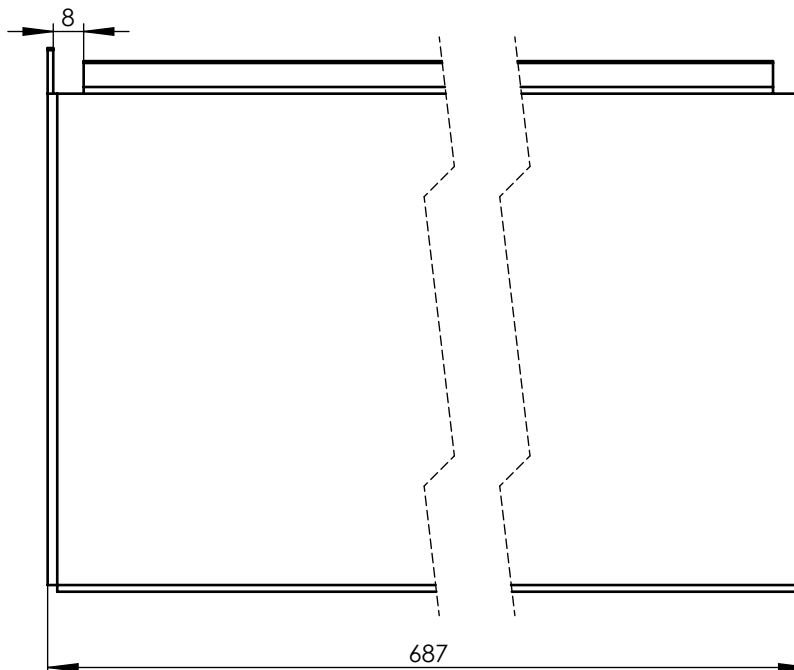
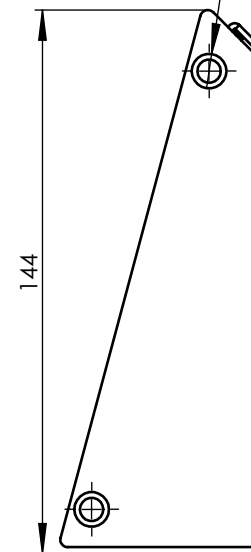
1. WYKONAĆ POGŁĘBIENIA POD ŚRUBY STOŻKOWE W BOKACH OSŁONY
2. OSTRE KRAWĘDZIE STĘPIĆ
3. MALOWAĆ RAL 9005



2 x ϕ 4,50 NA WYLOT
 \sphericalangle ϕ 9,18 X 90°



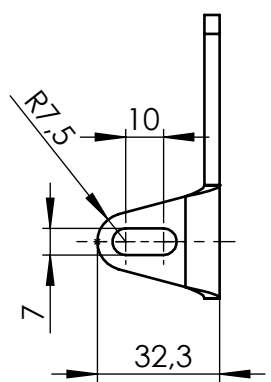
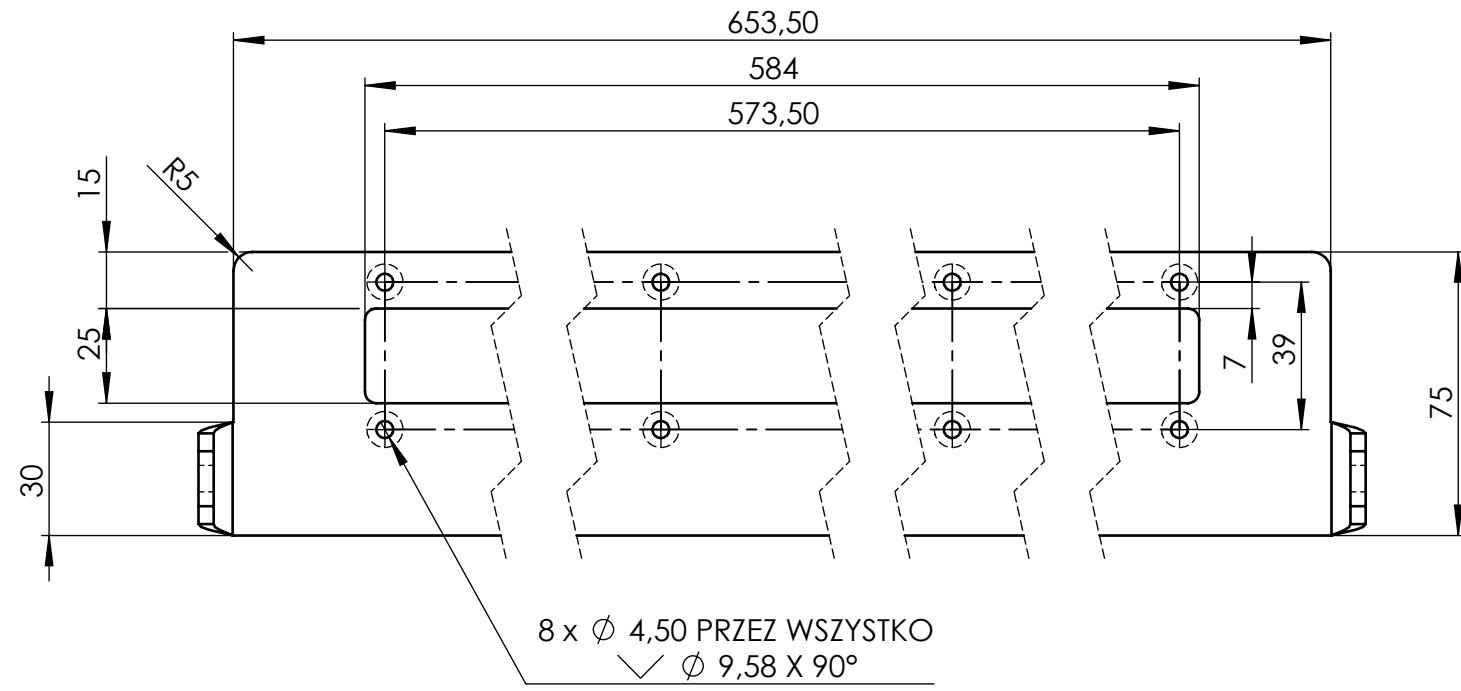
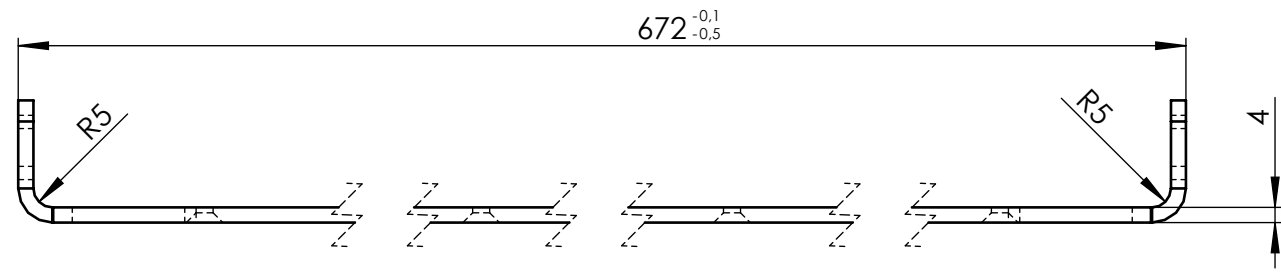
2x ϕ 4,50 NA WYLOT
 \sphericalangle ϕ 9,18 X 90°



Kopiowanie, kserowanie lub inne sposoby przekazywania dokumentacji osobom postronnym, bez zgody właściciela surowo zabronione.

Nr poprawki (rys-bryła)
 000-000

BBW BIURO BADAWCZO - WDRÓŻENIOWE	Konstruował	P. Stomiany	Podpis	Data	Skala	1:2
	Rysował	P. Stomiany			Format	A4
	Sprawdził	A. Staniecki			Arkusze	2/2
	Zatwierdził	T. Malewski			Nr rys.	Nr rys. złoż.
Nazwa rysunku		Materiał		Osłona pneumatyki przeklejania - górna		
		S13				
		Masa		1,30 [kg]		



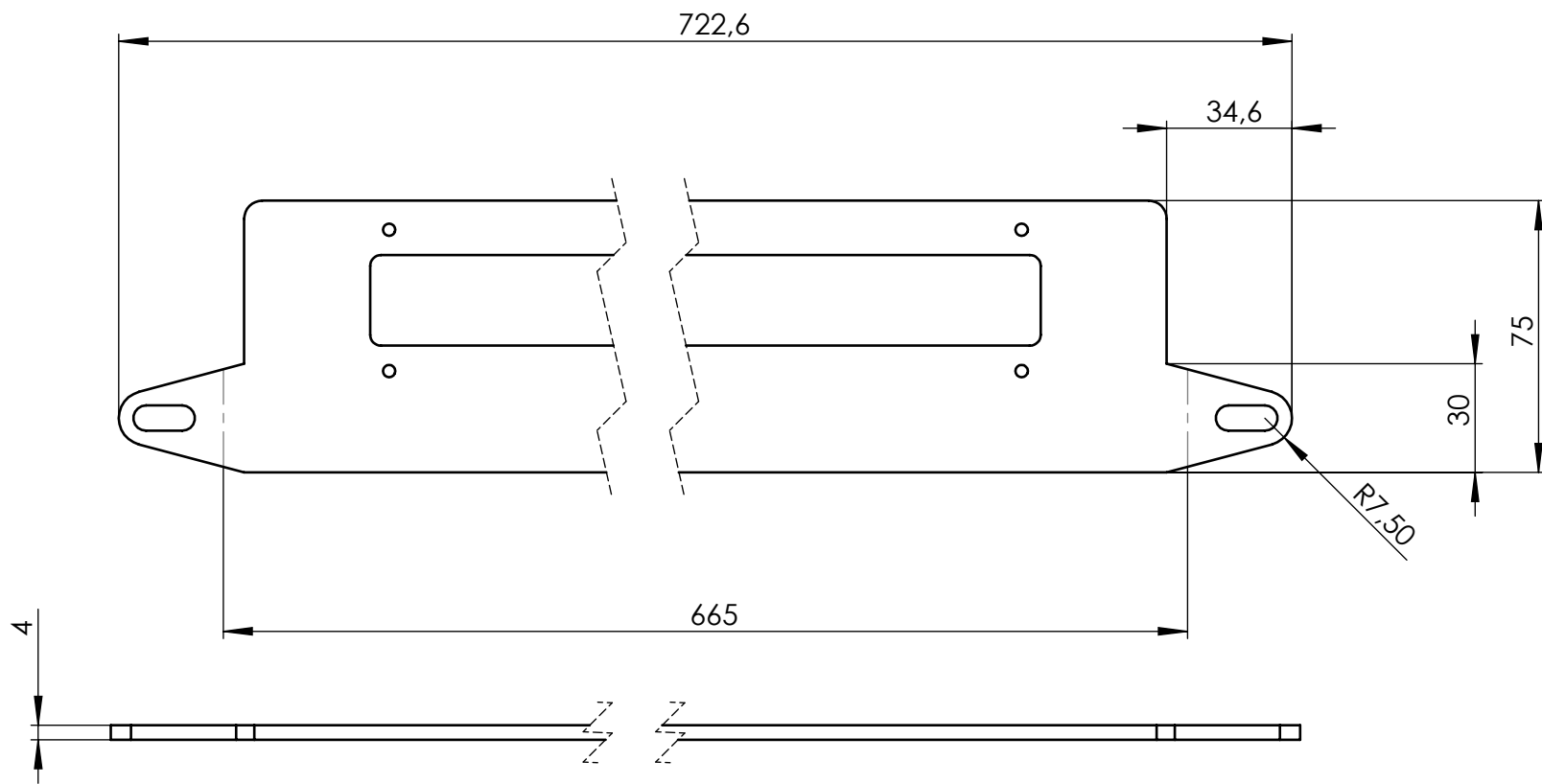
DETAL PO GIĘCIU

UWAGI:
 CIAĆ WODĄ
 OSTRZE KRAWĘDZIE STĘPIĆ

Kopiowanie, kserowanie lub inne sposoby przekazywania dokumentacji osobom postronnym, bez zgody właściciela surowo zabronione.

Nr poprawki (rys-bryła)
 000-000

BBW BIURO BADAWCZO - WDROŻENIOWE	Konstruował	P.Śtomiany	Podpis	Data	Skala	1:2
	Rysował	P.Śtomiany			Format	A4
	Sprawdził	A.Śtaniecki			Arkusze	1/2
	Zatwierdził	T.Malewski				
Nazwa rysunku		Materiał		Masa		
Blacha 5		1H18N9T		1.10 [kg]		
Nr rys.			Nr rys. złoż.			
A-1028-016			A-1028-010			

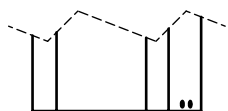
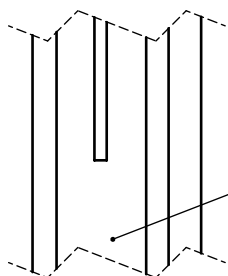
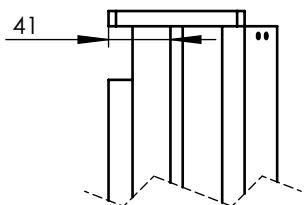
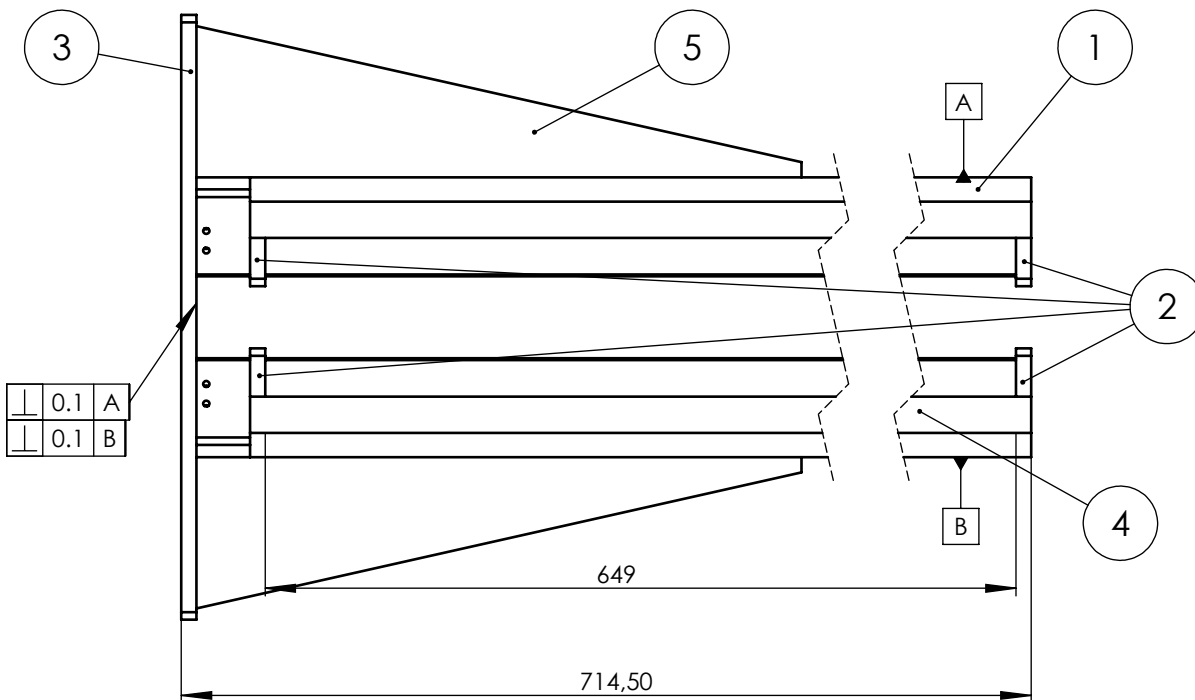
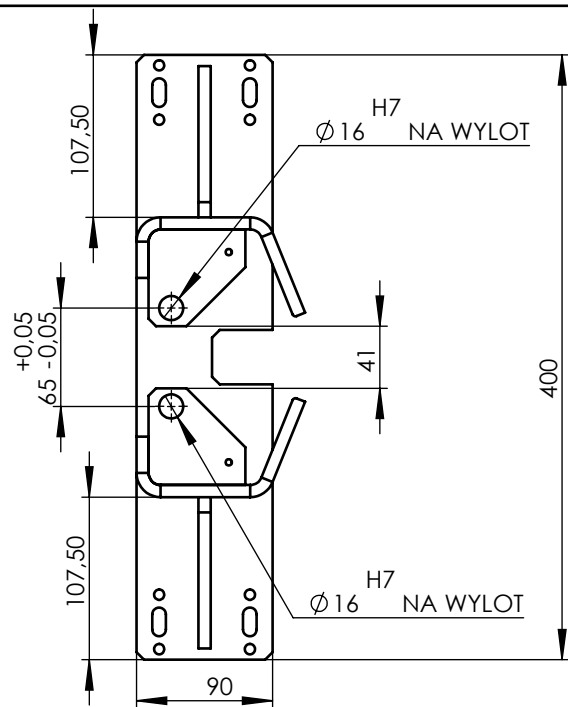


ROZŁOŻENIE

Kopiowanie, kserowanie lub inne sposoby przekazywania dokumentacji osobom postronnym, bez zgody właściciela surowo zabronione.

BBW BIURO BADAWCZO - WDROŻENIOWE	Konstruował	P.Ślomiński	Podpis	Data	Skala	1:2
	Rysował	P.Ślomiński			Format	A4
	Sprawdził	A.Ślomiecki			Arkusz	2/2
	Zatwierdził	T. Małowski				
Nazwa rysunku		Materiał		I H18N9T		
Blacha 5		Masa		1.10 [kg]		
Nr rys.		A-1028-016		Nr rys. złoż.		
				A-1028-010		

Nr poprawki (rys-bryła)
000-000



Całość spawać wg arkusza 2 zachowując podane na rysunku wymiary.
Po spawaniu oczyścić spoiny, a spoiny czołowe zeszlifować.

Wykonać otwory na przelot przez wszystkie płytki (2)

Bezwzględnie zachować wymiar osi między podporami (2)

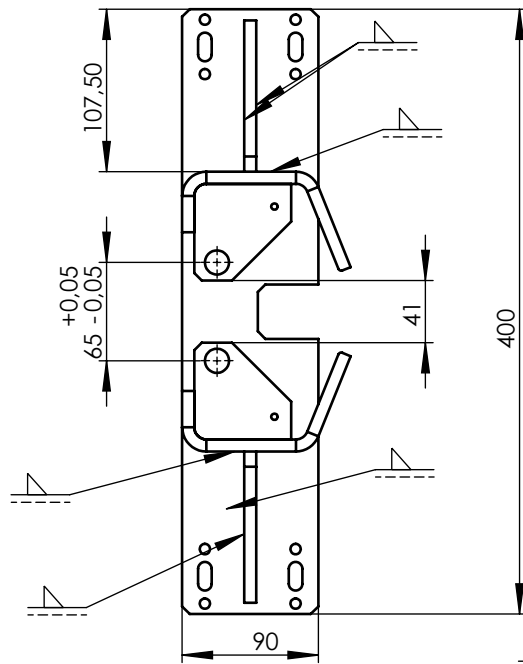
Ostre krawędzie stępić
Malować RAL 9005

Kopiowanie, kserowanie lub inne sposoby przekazywania dokumentacji osobom postronnym, bez zgody właściciela surowo zabronione.

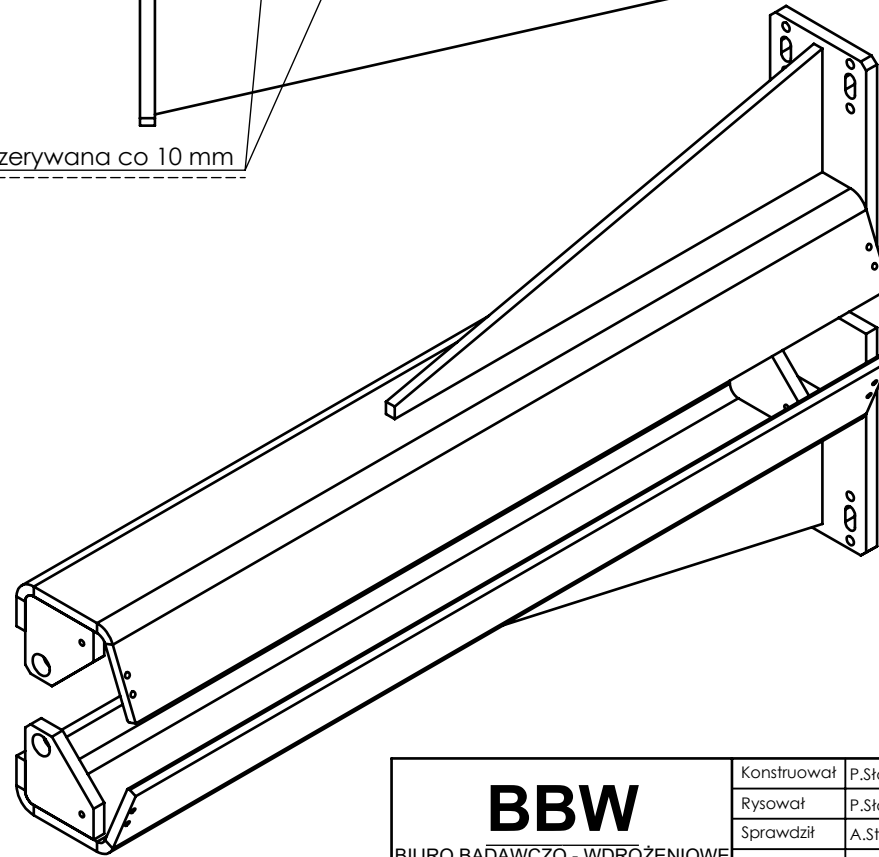
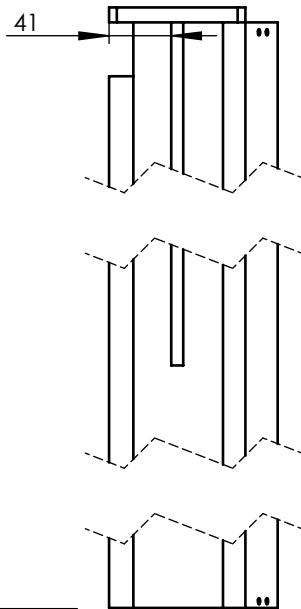
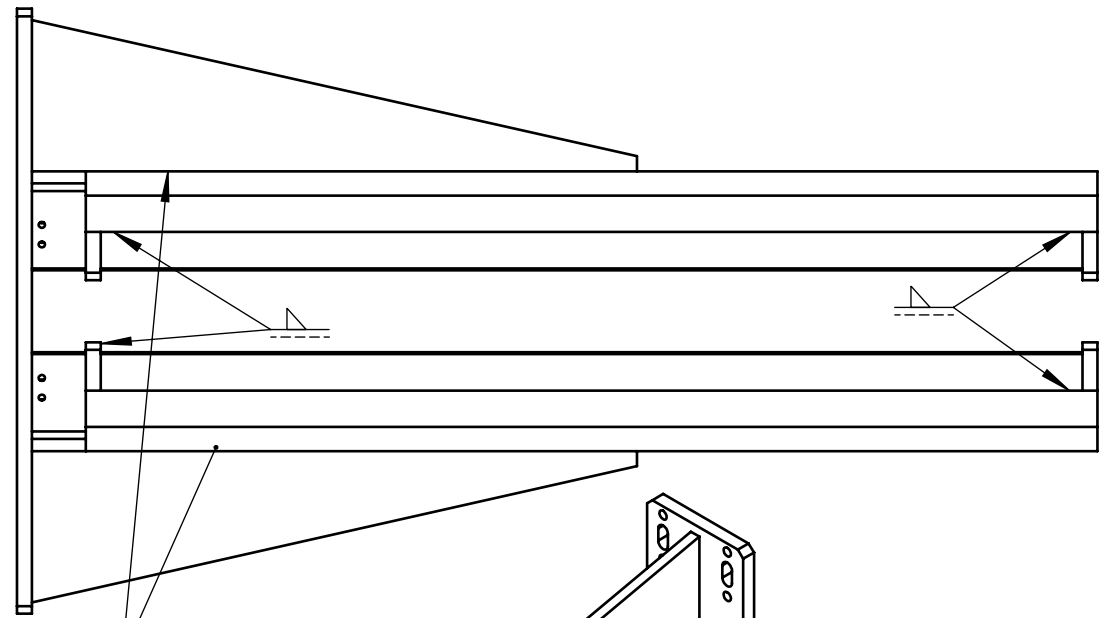
5	Zastrzał	2	A-1028-024	S235JR	
4	Podpora 3	1	A-1028-023	S235JR	
3	Błacha mocowania	1	A-1028-022	S235JR	
2	Podpora 2	4	A-1028-025	S235JR	
1	Podpora 1	1	A-1028-021	S235JR	
Poz.	Nazwa części lub rysunku	Ilość	Numer normy lub rysunku	Materiał	Uwagi

BBW BIURO BADAWCZO - WDRÓŻENIOWE	Konstruował	P.Ślomiary	Podpis	Data	Skala	1:5
	Rysował	P.Ślomiary			Format	A4
	Sprawdził	A.Ślomiecki			Arkusze	1/2
	Zatwierdził	T.Malewski				
Nazwa rysunku		Materiał		wg rys. detalicznych		
Złożenie podpory		Masa		14.82 [kg]		
Nr rys.		Nr rys. złoż.				
000-000		A-1028-020		A-1028-010		

Nr poprawki (rys-bryła)
000-000



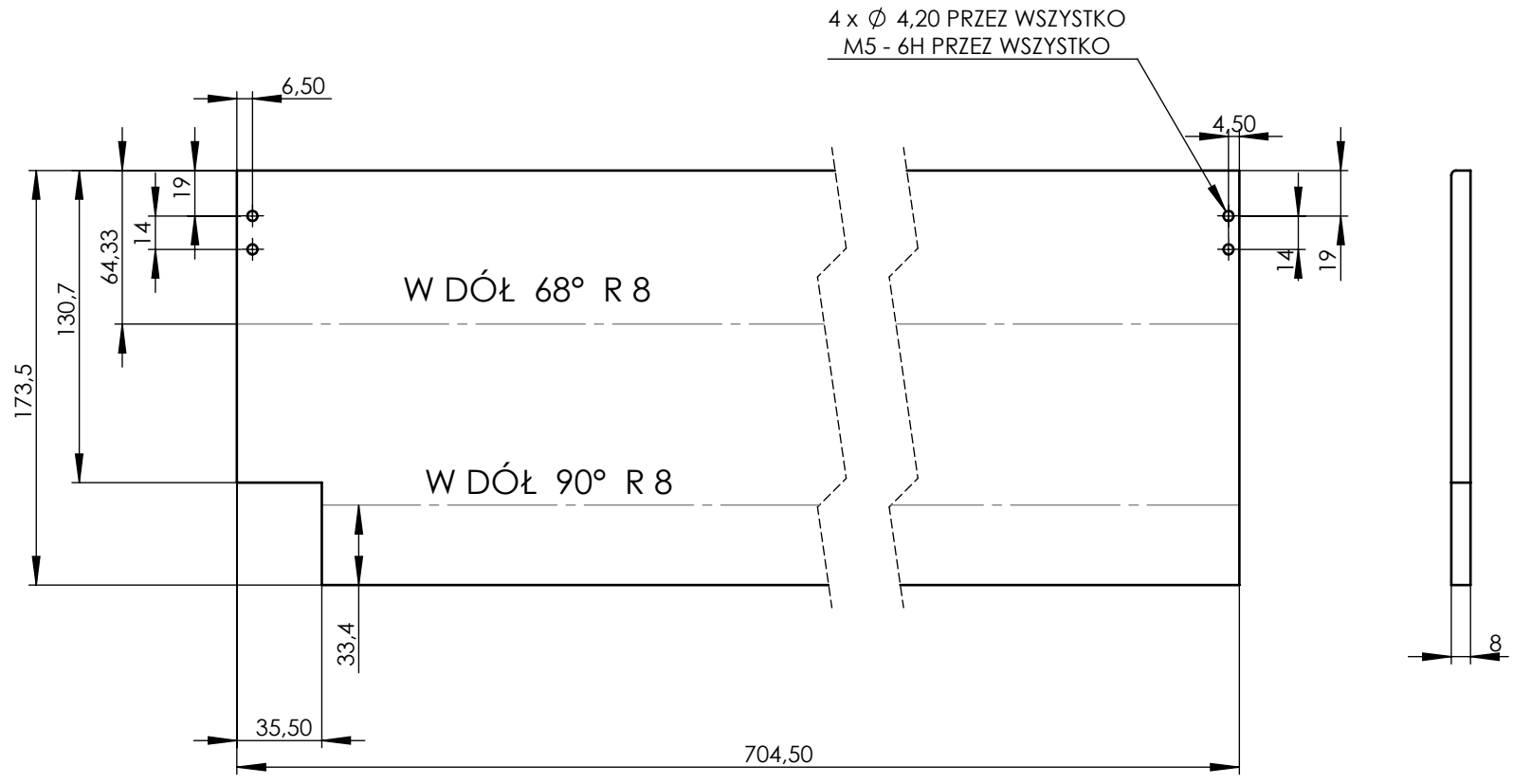
2\ przerywana co 10 mm



Kopiowanie, kserowanie lub inne sposoby przekazywania dokumentacji osobom postronnym, bez zgody właściciela surowo zabronione.

BBW BIURO BADAWCZO - WDROZENIOWE	Konstruował	P. Stomiany	Podpis	Data	Skala	1:5
	Rysował	P. Stomiany			Format	A4
	Sprawdził	A. Staniecki			Arkusze	2/2
	Zatwierdził	T. Malewski				
Nazwa rysunku		Materiał		Masa		
Złożenie podpory		wg rys. detalicznych		14.82 [kg]		
Nr rys.		Nr rys. złoż.				
A-1028-020		A-1028-010				

Nr poprawki (rys.-bryła)
000-000

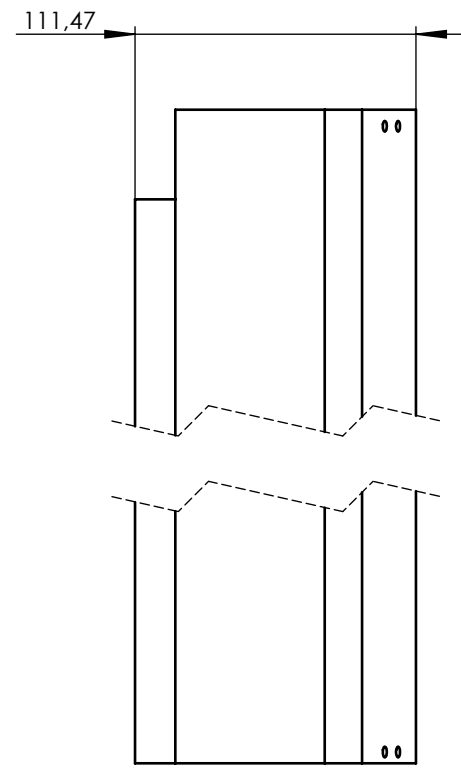
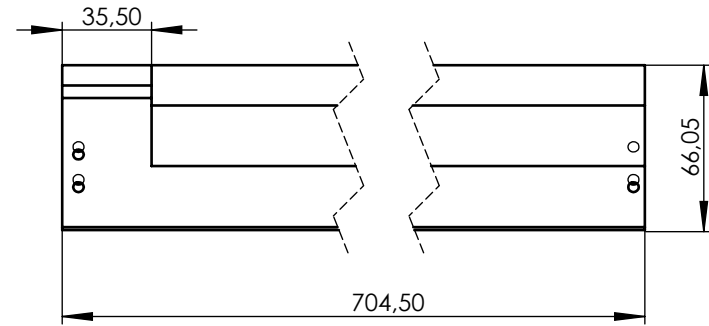
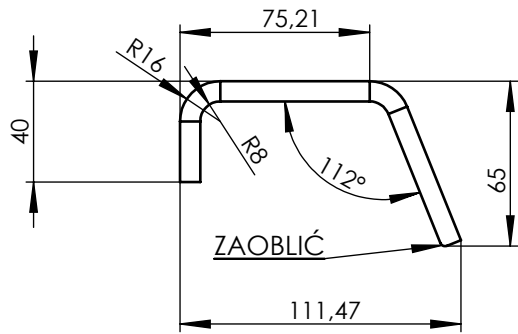


Model rozłożony

Kopiowanie, kserowanie lub inne sposoby przekazywania dokumentacji osobom postronnym, bez zgody właściciela surowo zabronione.

BBW BIURO BADAWCZO - WDRÓŻENIOWE	Konstruował	P. Stomiany	Podpis	Data	Skala	1:3
	Rysował	P. Stomiany			Format	A4
	Sprawdził	A. Staniecki			Arkusz	1/2
	Zatwierdził	T. Malewski				
Nazwa rysunku		Material		S235JR		
Podpora 1		Masa		0.96 [kg]		
Nr rys.		Nr rys. złoż.		A-1028-021		A-1028-020

Nr poprawki (rys-bryła)
000-000

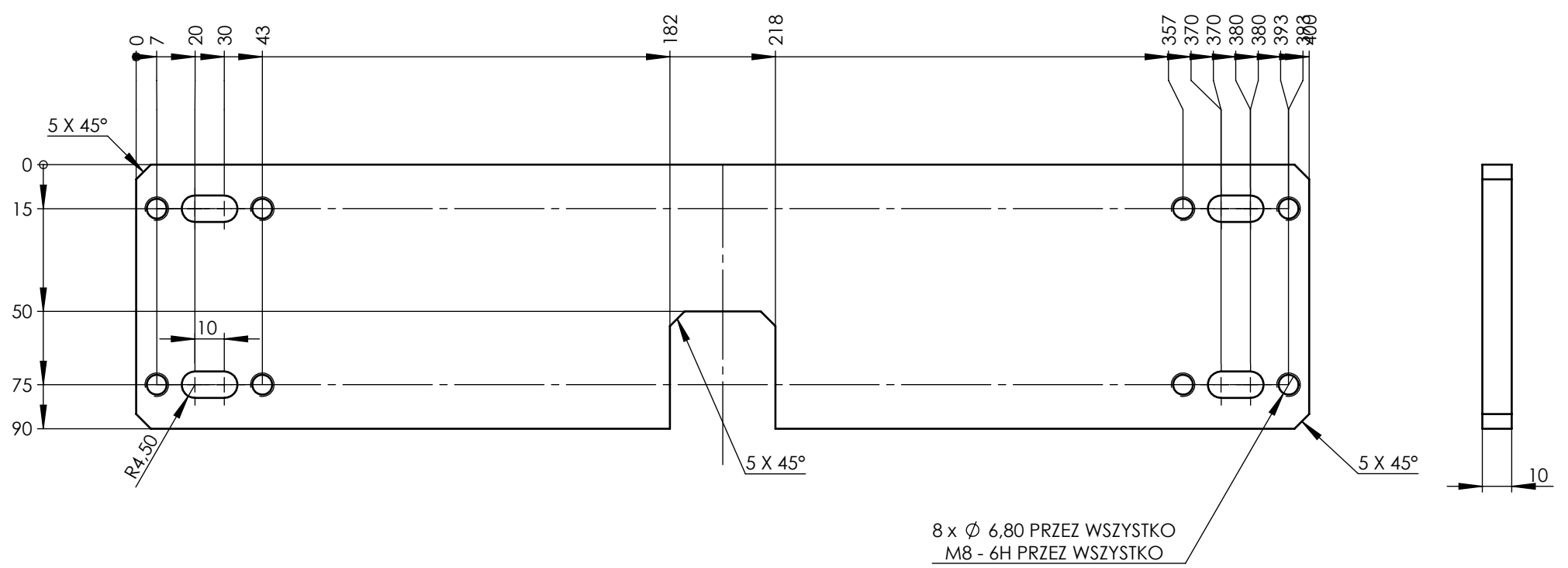


Wyrób gotowy

Kopiowanie, kserowanie lub inne sposoby przekazywania dokumentacji osobom postronnym, bez zgody właściciela surowo zabronione.

BBW BIURO BADAWCZO - WDRÓŻENIOWE	Konstruował	P.Ślomiński	Podpis	Data	Skala	1:3
	Rysował	P.Ślomiński			Format	A4
	Sprawdził	A.Ślaniński			Arkusz	2/2
	Zatwierdził	T. Małowski				
Nazwa rysunku		Materiał		S235JR		
Podpora 1		Masa		0.96 [kg]		
Nr rys.		Nr rys. złoż.				
A-1028-021		A-1028-020				

Nr poprawki (rys-bryła)
000-000



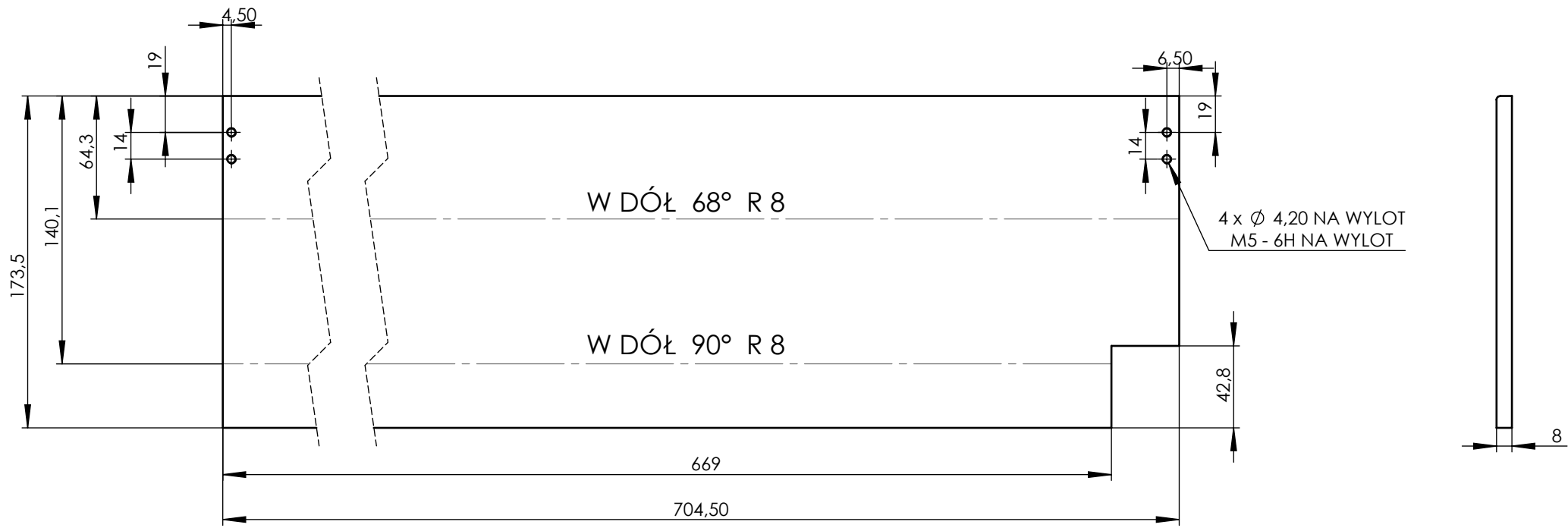
CIĄĆ WODĄ LUB PALIĆ LASEREM

Kopiowanie, kserowanie lub inne sposoby przekazywania dokumentacji osobom postronnym, bez zgody właściciela surowo zabronione.

Nr poprawki (rys-bryła)
000-000

BBW BIURO BADAWCZO - WDROŻENIOWE	Konstruował	P. Stomiany	Podpis	Data	Skala	1:2
	Rysował	P. Stomiany			Format	A4
	Sprawdził	A. Staniecki			Arkusze	1/1
	Zatwierdził	T. Malewski			Nr rys. złoż.	A-1028-020
Nazwa rysunku		Material		S235JR		
Blacha mocowania		Masa		2.62 [kg]		
Nr rys.		A-1028-022		Nr rys. złoż.		A-1028-020

5

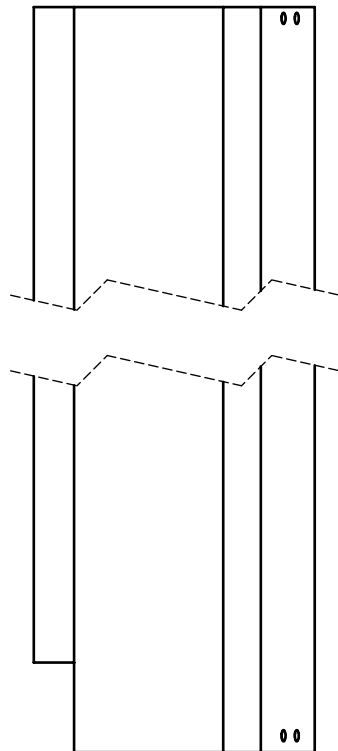
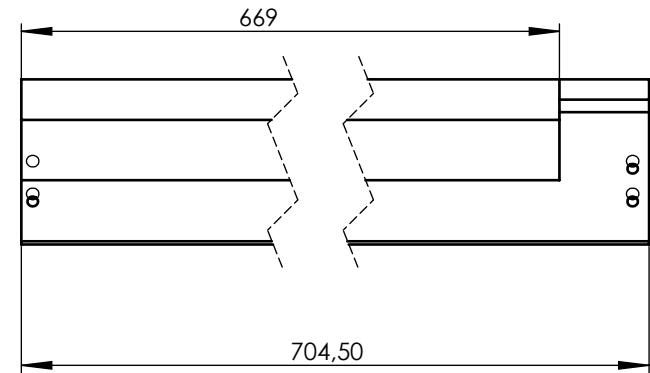
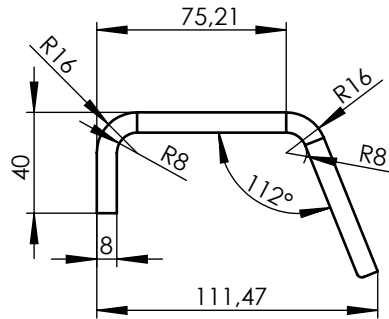


Model rozłożony

Kopiowanie, kserowanie lub inne sposoby przekazywania dokumentacji osobom postronnym, bez zgody właściciela surowo zabronione.

Nr poprawki (rys-bryła)
000-000

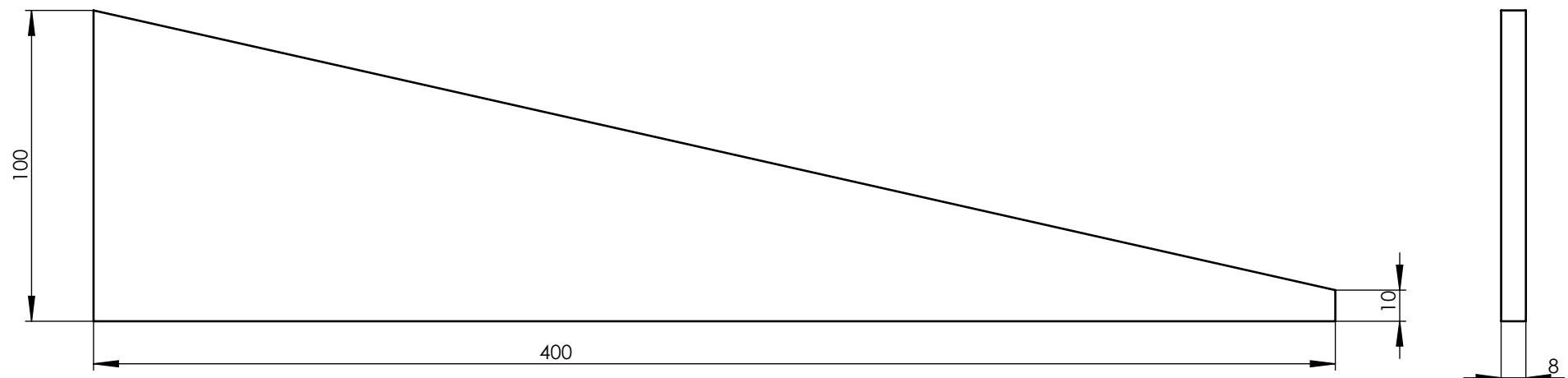
BBW BIURO BADAWCZO - WDRÓŻENIOWE	Konstruował	P. Stomiany	Podpis	Data	Skala	1:3
	Rysował	P. Stomiany			Format	A4
	Sprawdził	A. Staniecki			Arkusz	1/2
	Zatwierdził	T. Malewski				
Nazwa rysunku		Materiał		Masa		
Podpora 3		S235JR		7,52 [kg]		
Nr rys.			Nr rys. złoż.			
A-1028-023			A-1028-20			



Kopiowanie, kserowanie lub inne sposoby przekazywania dokumentacji osobom postronnym, bez zgody właściciela surowo zabronione.

Nr poprawki (rys-bryła)
000-000

BBW BIURO BADAWCZO - WDRÓŻENIOWE	Konstruował	P.Ślomiński	Podpis	Data	Skala	1:3
	Rysował	P.Ślomiński			Format	A4
	Sprawdził	A.Ślomiecki			Arkusz	2/2
	Zatwierdził	T.Malewski				
Nazwa rysunku		Materiał		S235JR		
Podpora 3		Masa		7,52 [kg]		
Nr rys.		Nr rys. złoż.		A-1028-023		
				A-1028-20		

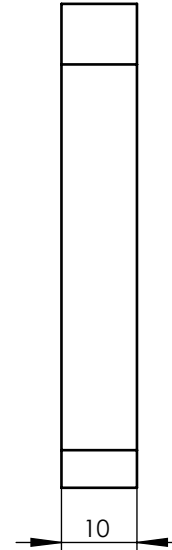
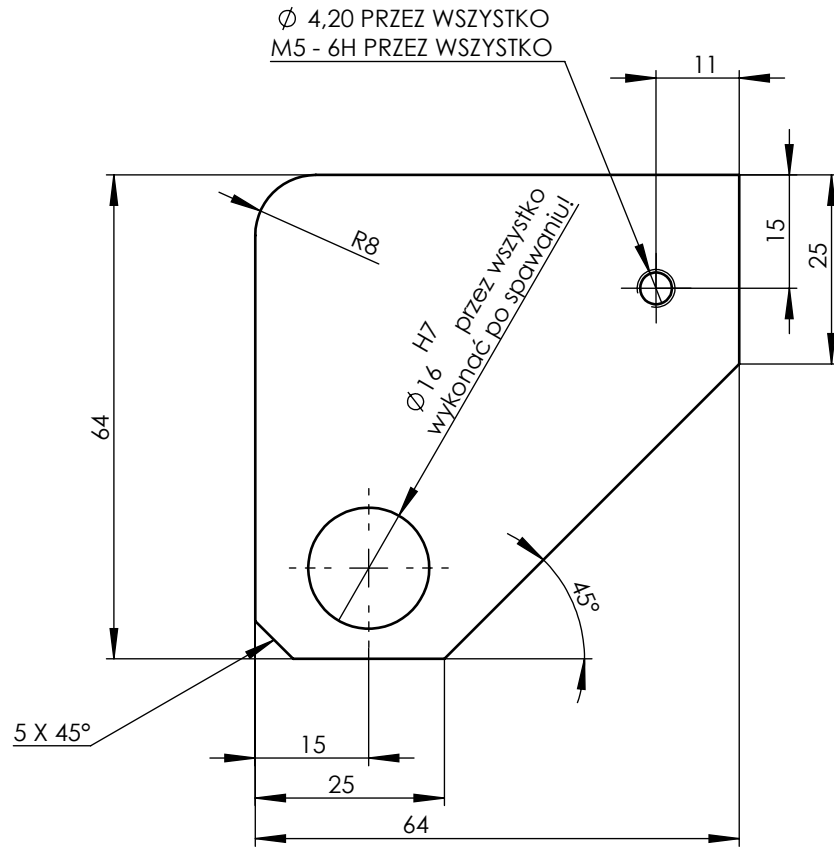


CIĄĆ WODĄ LUB PALIĆ LASEREM

Kopiowanie, kserowanie lub inne sposoby przekazywania dokumentacji osobom postronnym, bez zgody właściciela surowo zabronione.

Nr poprawki (rys-bryła)
000-000

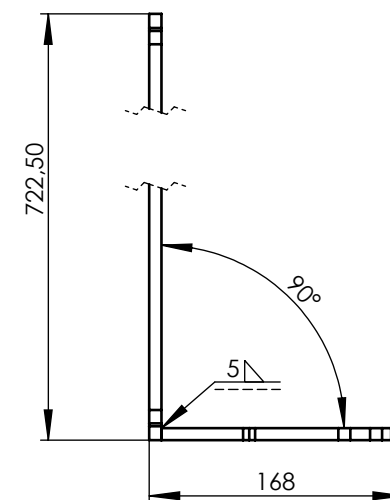
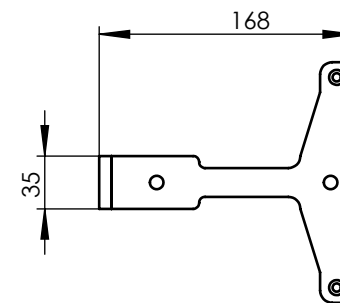
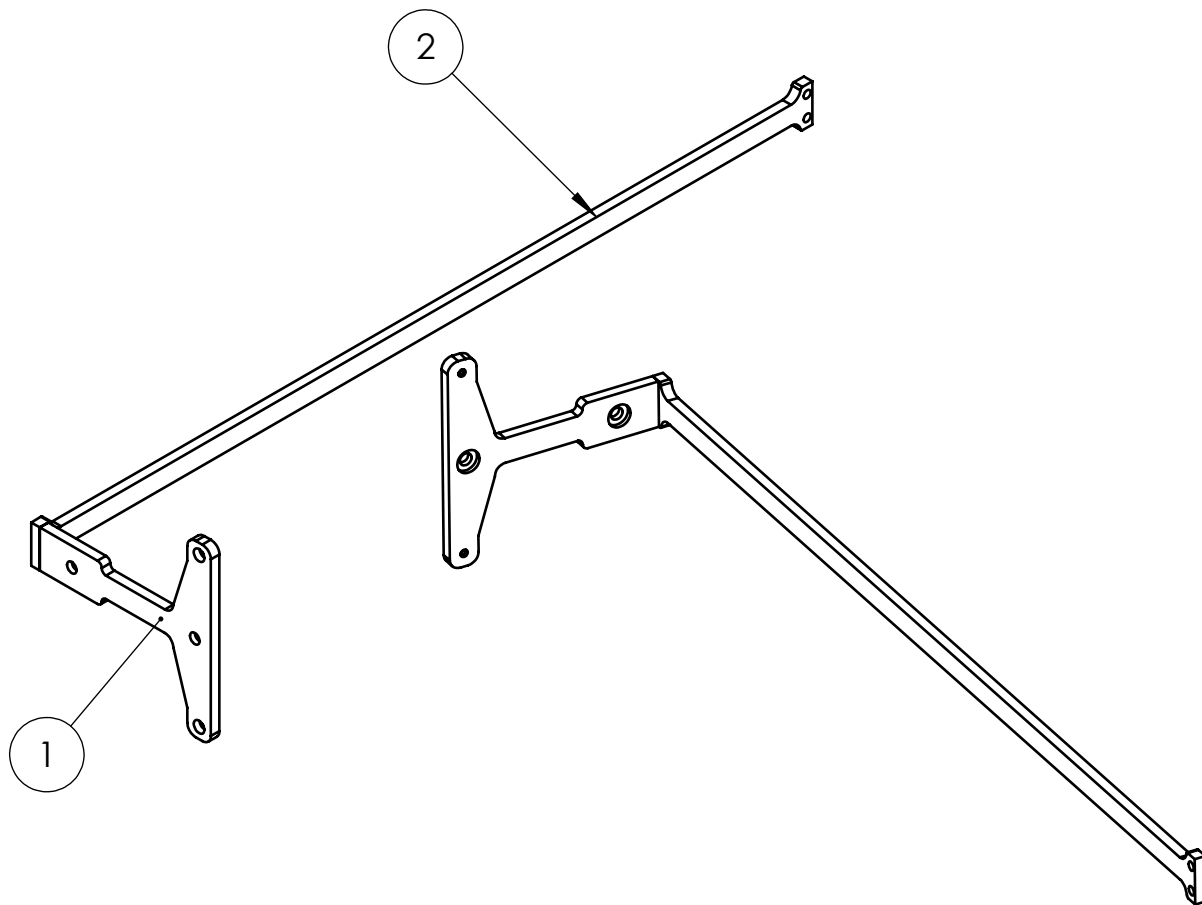
BBW BIURO BADAWCZO - WDROŻENIOWE	Konstruował	P. Stomiany	Podpis	Data	Skala	1:2
	Rysował	P. Stomiany			Format	A4
	Sprawdził	A. Staniecki			Arkusz	1/1
	Zatwierdził	T. Malewski				
Nazwa rysunku	Zastrzał		Material	S235JR	Nr rys.	A-1028-024
			Masa	1,37 [kg]	Nr rys. złoż.	A-1028-020



Kopiowanie, kserowanie lub inne sposoby przekazywania dokumentacji osobom postronnym, bez zgody właściciela surowo zabronione.

Nr poprawki (rys-bryła)
000-000

BBW BIURO BADAWCZO - WDRÓŻENIOWE	Konstruował	P. Stomiany	Podpis	Data	Skala	1:1
	Rysował	P. Stomiany			Format	A4
	Sprawdził	A. Staniecki			Arkusz	1/1
	Zatwierdził	T. Malewski			Nr rys. złoż.	
Nazwa rysunku		Material		S235JR		
Podpora 2		Masa		0.24 [kg]		
		Nr rys.				



Uwaga:

Elementy ① i ② zespawać ze sobą
utrzymując kąt prosty między nimi.
Spoinę czołową zeszlifować.

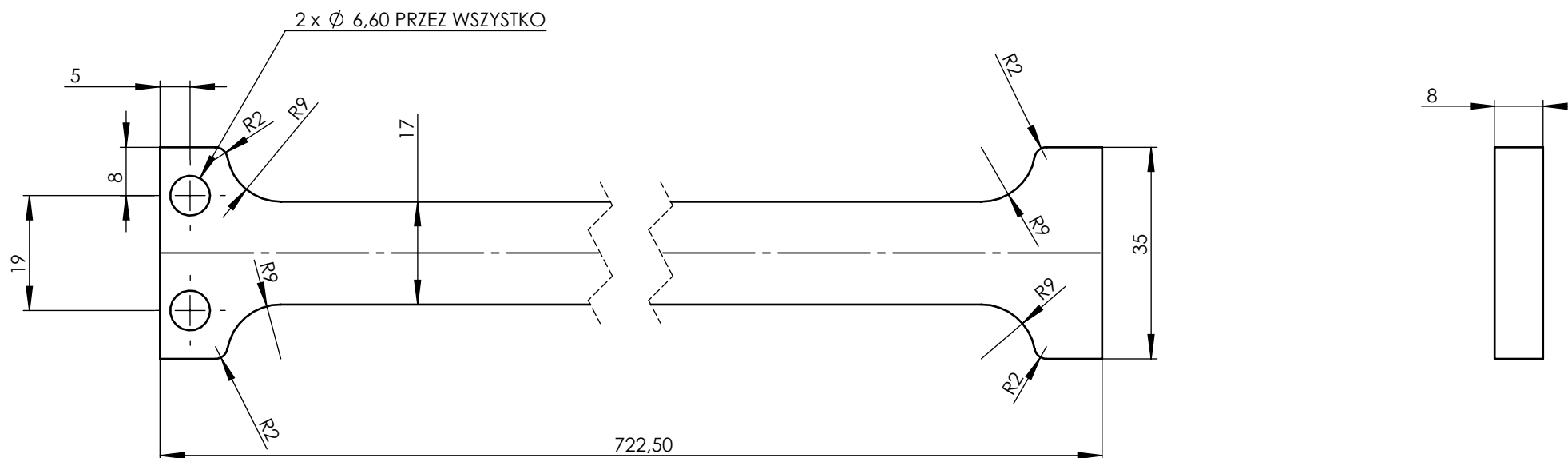
Po procesie spawania malować RAL 9005
za wyjątkiem pogłębień na osie rolek

Kopiowanie, kserowanie lub inne sposoby
przekazywania dokumentacji osobom
postronnym, bez zgody właściciela
surowo zabronione.

2	Ramię rolek	1	A-1028-051	S235JR		
1	Płyta przednia mocowania rolek	1	A-1028-052	S235JR		
L. p.	Nazwa części	Ilość	Numer rysunku	Materiał	Uwagi	
BBW BIURO BADAWCZO - WDRÓŻENIOWE			Konstruował	P. Stomiany	Skala 1:5	
			Rysował	P. Stomiany		
			Sprawdził	A. Staniecki		Format A4
			Zatwierdził	T. Malewski		
Nazwa rysunku			Material		Arkusz	
Wzmocnienie rolek			wg rys. detalicznych		1/1	
			Masa	1,26 [kg]		
			Nr rys.	A-1028-050	Nr rys. złoż.	
			A-1028-040			

Nr poprawki (rys-bryta)
000-000

2.5



UWAGA:
 Ciąć wodą lub palić laserem.
 Otwory wykonać po cięciu, można znakować
 miejsca wykonania otworów w trakcie cięcia.

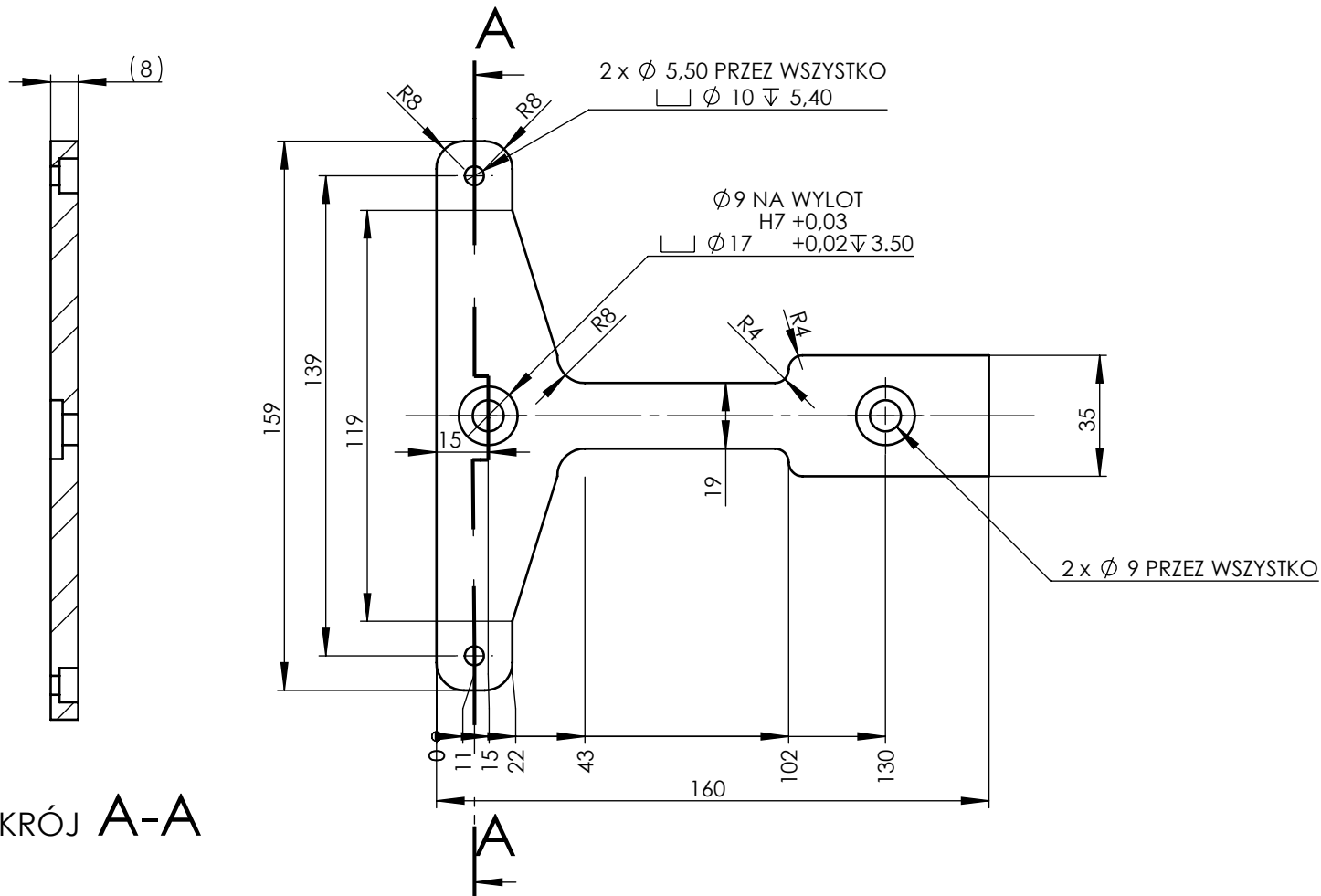
Kopiowanie, kserowanie lub inne sposoby przekazywania dokumentacji osobom postronnym, bez zgody właściciela surowo zabronione.

Nr poprawki (rys-bryła)

000-000

BBW BIURO BADAWCZO - WDRÓŻENIOWE	Konstruował	P.Ślomiński	Podpis	Data	Skala	1:1
	Rysował	P.Ślomiński			Format	A4
	Sprawdził	A.Ślaniński			Arkusz	1/1
	Zatwierdził	T. Małowski				
Nazwa rysunku	Ramię rolek		Material	S235JR		
			Masa	0.80 [kg]		
	Nr rys.	A-1028-051	Nr rys. złoż.	A-1028-050		

1.25



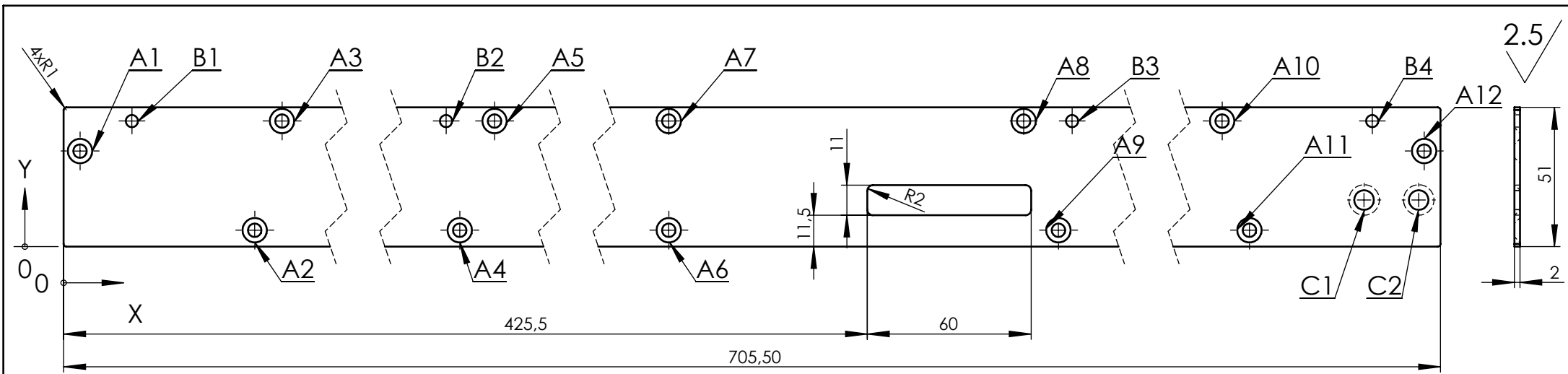
PRZEKRÓJ A-A

UWAGA:
 Ciąć wodą lub palić laserem.
 Otwory wykonać po cięciu, można znakować
 miejsca wykonania otworów w trakcie cięcia.

Kopiowanie, kserowanie lub inne sposoby przekazywania dokumentacji osobom postronnym, bez zgody właściciela surowo zabronione.

Nr poprawki (rys-bryła)
001-000

BBW BIURO BADAWCZO - WDROŻENIOWE	Konstruował	P. Słomiany	Podpis	Data	Skala	1:2
	Rysował	P. Słomiany			Format	A4
	Sprawdził	A. Staniecki			Arkusz	1/1
	Zatwierdził	T. Malewski				
Nazwa rysunku		Materiał		Masa		
Płyta przednia mocowania rolek		S235JR		0,46 [kg]		
Nr rys.		Nr rys. złoż.				
A-1028-052		A-1028-050				



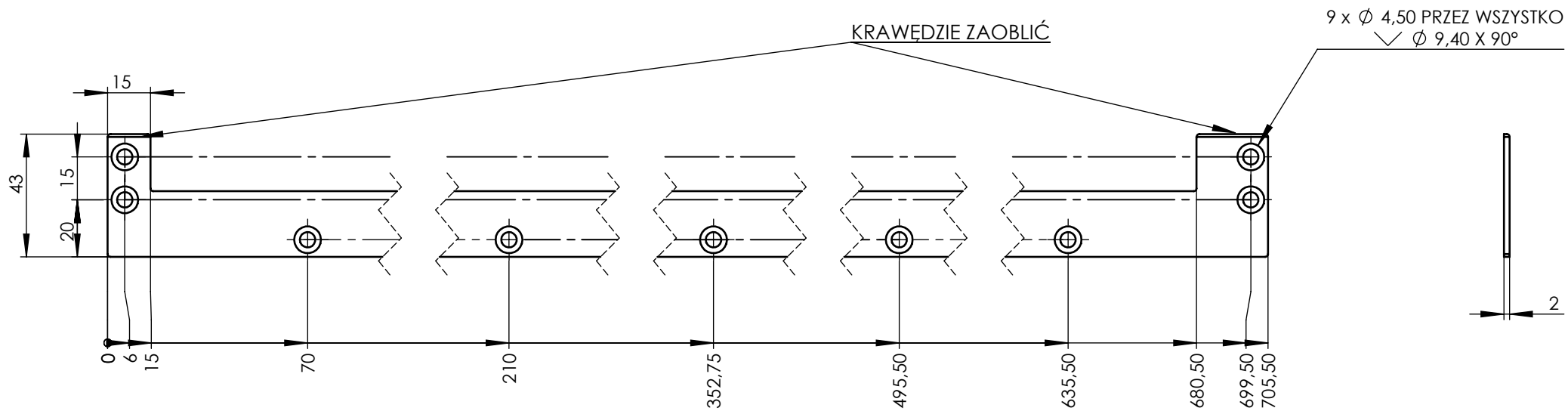
METKA	LOK X	LOK Y	ROZMIAR
A1	6	35	\varnothing 4,50 PRZEZ WSZYSTKO \sphericalangle \varnothing 8,96 X 90°
A2	70	6	
A3	80	46	
A4	210	6	
A5	222,75	46	
A6	352,75	6	
A7	352,75	46	
A8	482,75	46	
A9	495,50	6	
A10	625,50	46	
A11	635,50	6	
A12	699,50	35	
B1	25	46	\varnothing 4,50 NA WYLOT
B2	205	46	
B3	500,50	46	
B4	680,50	46	
C1	677,50	17,05	\varnothing 5,50 PRZEZ WSZYSTKO \sphericalangle \varnothing 11,20 X 90°
C2	697,50	17,05	

Palić laserem lub ciąć wodą
 Ostre krawędzie stępić
 Malować RAL 9005

Kopowanie, kserowanie lub inne sposoby przekazywania dokumentacji osobom postronnym, bez zgody właściciela surowo zabronione.

BBW BIURO BADAWCZO - WDRÓŻENIOWE	Konstruował	P. Stomiany	Podpis _____ Data _____	Skala	1:2
	Rysował	P. Stomiany		Format	A4
	Sprawdził	A. Staniecki		Arkusz	1/1
	Zatwierdził	T. Malewski			
Nazwa rysunku		Materiał		Masa	
Pokrywa górna		S235JR		0,54 [kg]	
Nr rys.		Nr rys. złoż.			
A-1028-071		A-1028-070			

Nr poprawki (rys-bryta)
 001-000



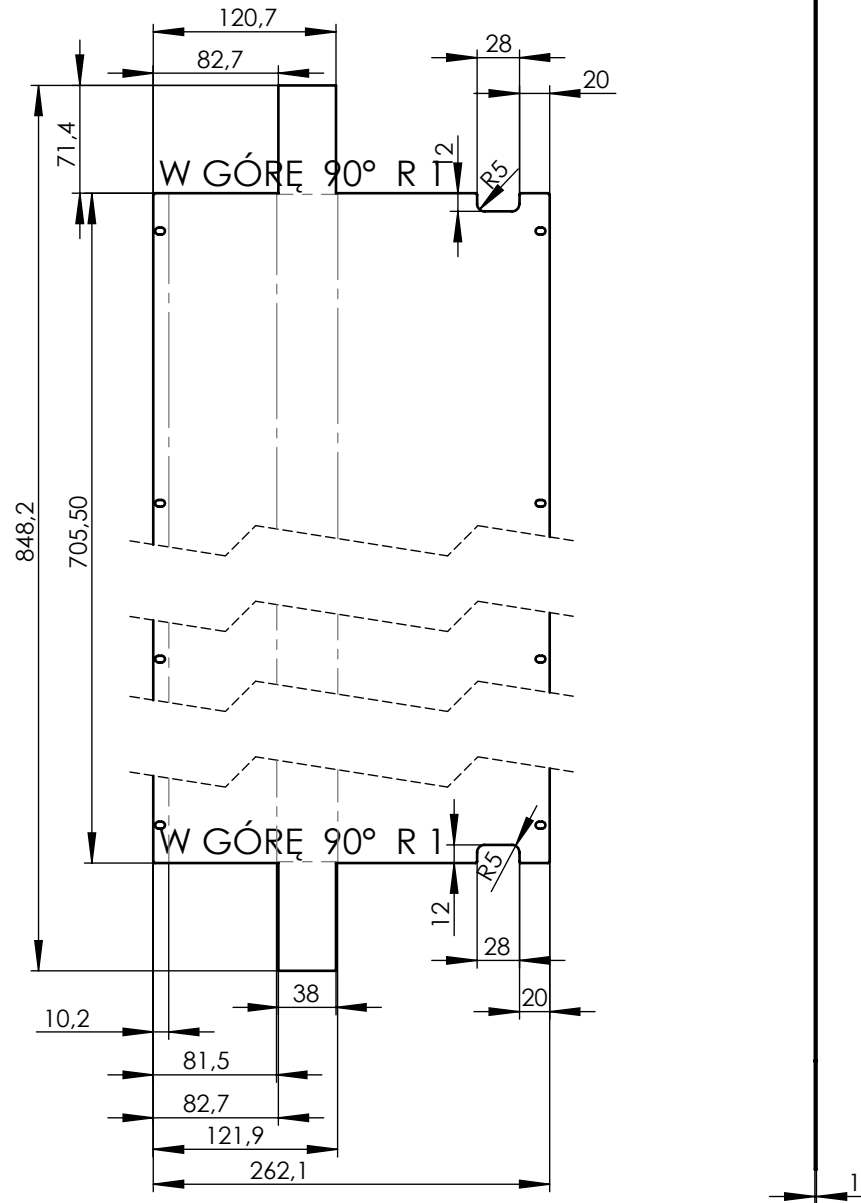
Palić laserem lub ciąć wodą
 Ostre krawędzie stępić
 Malować RAL 9005

Kopiowanie, kserowanie lub inne sposoby przekazywania dokumentacji osobom postronnym, bez zgody właściciela surowo zabronione.

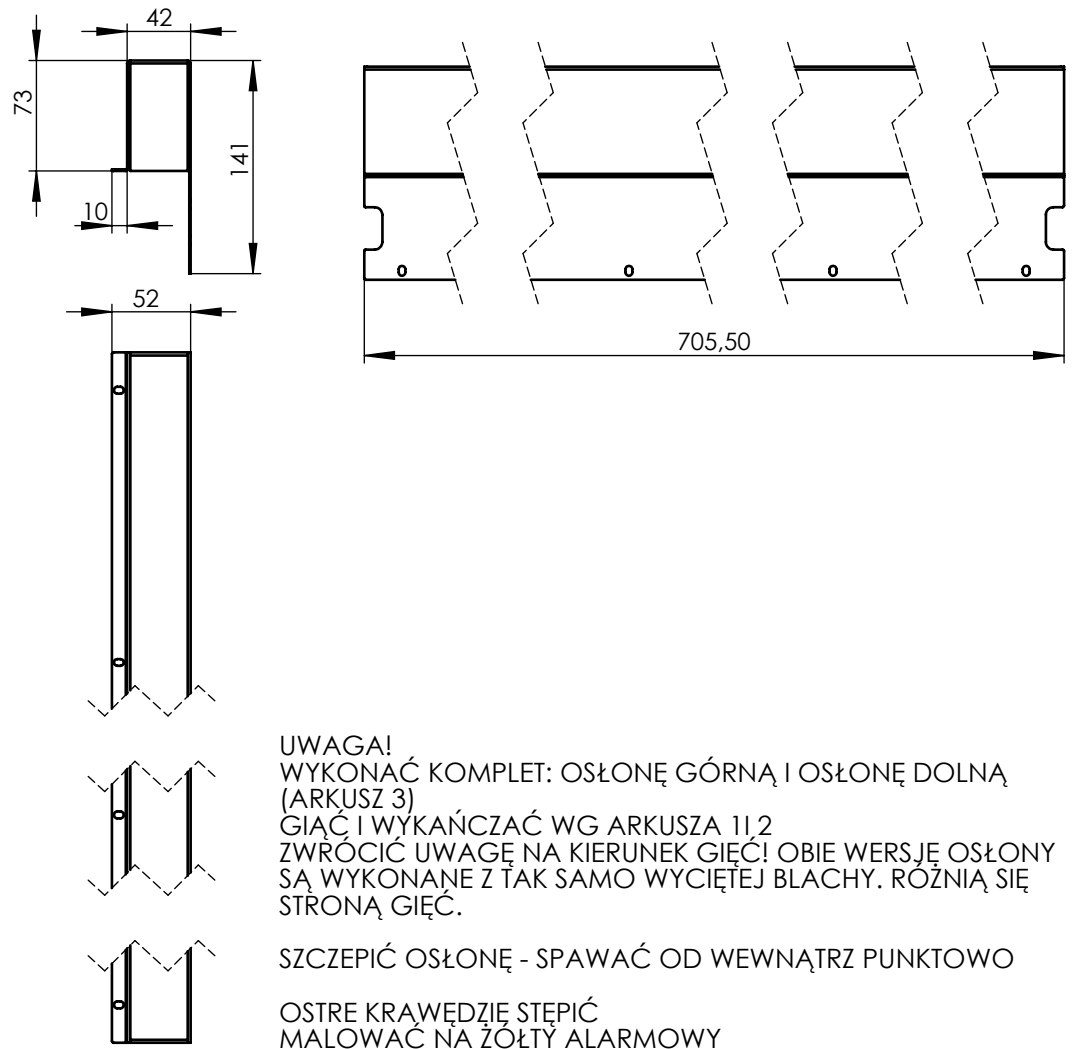
Nr poprawki (rys-bryła)
 000-000

BBW BIURO BADAWCZO - WDROŻENIOWE	Konstruował	P.Śtomiany	Podpis	Data	Skala	1:2
	Rysował	P.Śtomiany			Format	A4
	Sprawdził	A.Śtaniecki			Arkusze	1/1
	Zatwierdził	T.Malewski				
Nazwa rysunku		Materiał		S235JR		
Gniazdo noża		Masa		0.03 [kg]		
Nr rys.		Nr rys. złoż.				
A-1028-073		A-1028-070				

Model rozłożony



Gotowy wyrób

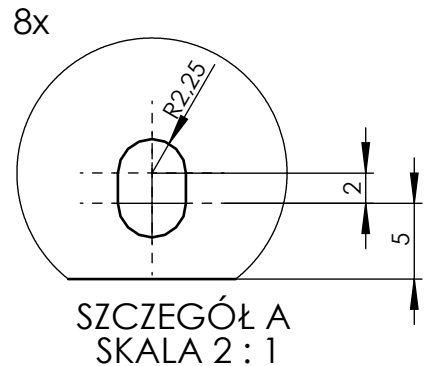
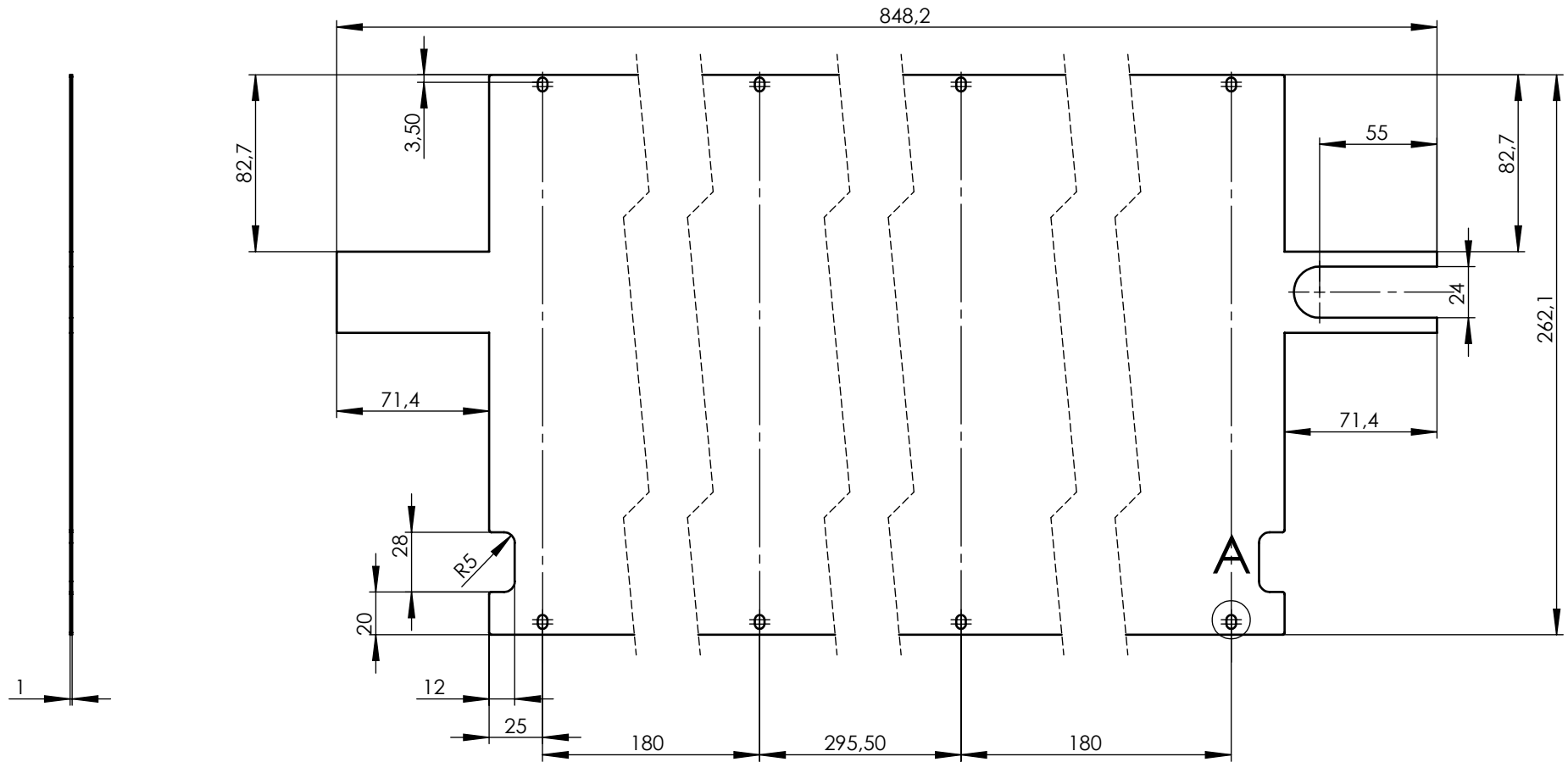


Kopiowanie, kserowanie lub inne sposoby przekazywania dokumentacji osobom postronnym, bez zgody właściciela surowo zabronione.

BBW BIURO BADAWCZO - WDRÓŻENIOWE	Konstruował	P. Stomiany	Podpis	Data	Skala	1:5
	Rysował	P. Stomiany			Format	A4
	Sprawdził	A. Staniecki			Arkusze	1/3
	Zatwierdził	T. Malewski				
Nazwa rysunku		Materiał		Masa		
Osłona siłownika		S13		1,47 [kg]		
Nr rys.		Nr rys. złoż.				
A-1028-074		A-1027-070				

Nr poprawki (rys.-bryła)
000-000

ROZŁOŻENIE OSŁONY - DO CIĘCIA WODĄ/LASEREM

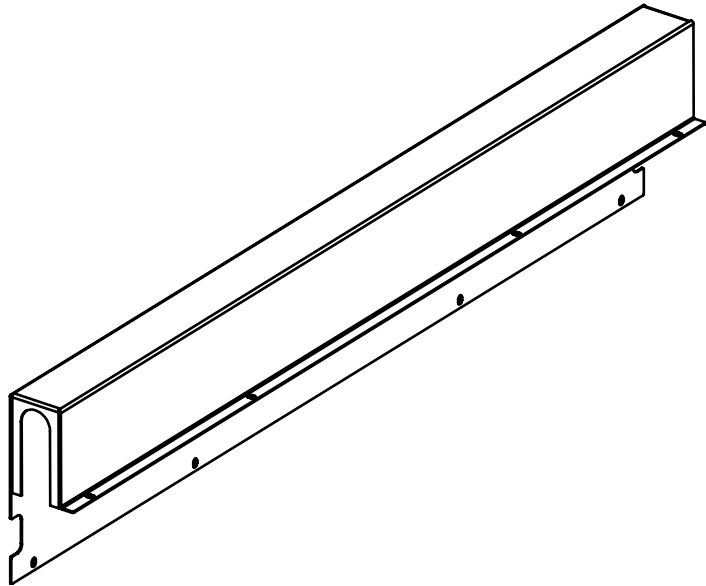


Kopiowanie, kserowanie lub inne sposoby przekazywania dokumentacji osobom postronnym, bez zgody właściciela surowo zabronione.

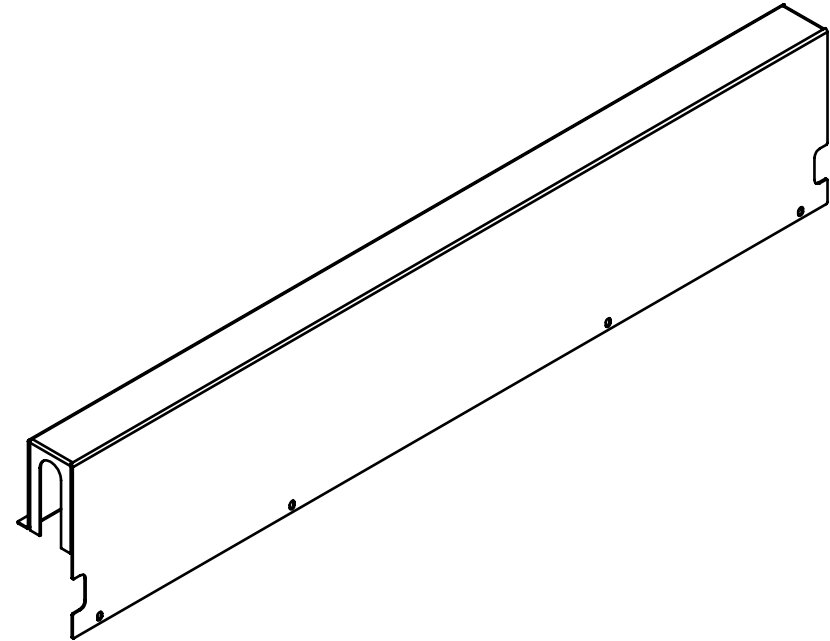
Nr poprawki (rys-bryła)
000-000

BBW BIURO BADAWCZO - WDRÓŻENIOWE	Konstruował	P.Ślomiński	Podpis	Data	Skala	1:3
	Rysował	P.Ślomiński			Format	A4
	Sprawdził	A.Ślomiecki			Arkusz	2/3
	Zatwierdził	T.Malewski				
Nazwa rysunku		Materiał		Masa		
Osłona siłownika		S13		1.47 [kg]		
Nr rys.		Nr rys. złoż.				
A-1028-074		A-1027-070				

GOTOWA OSŁONA GÓRNA



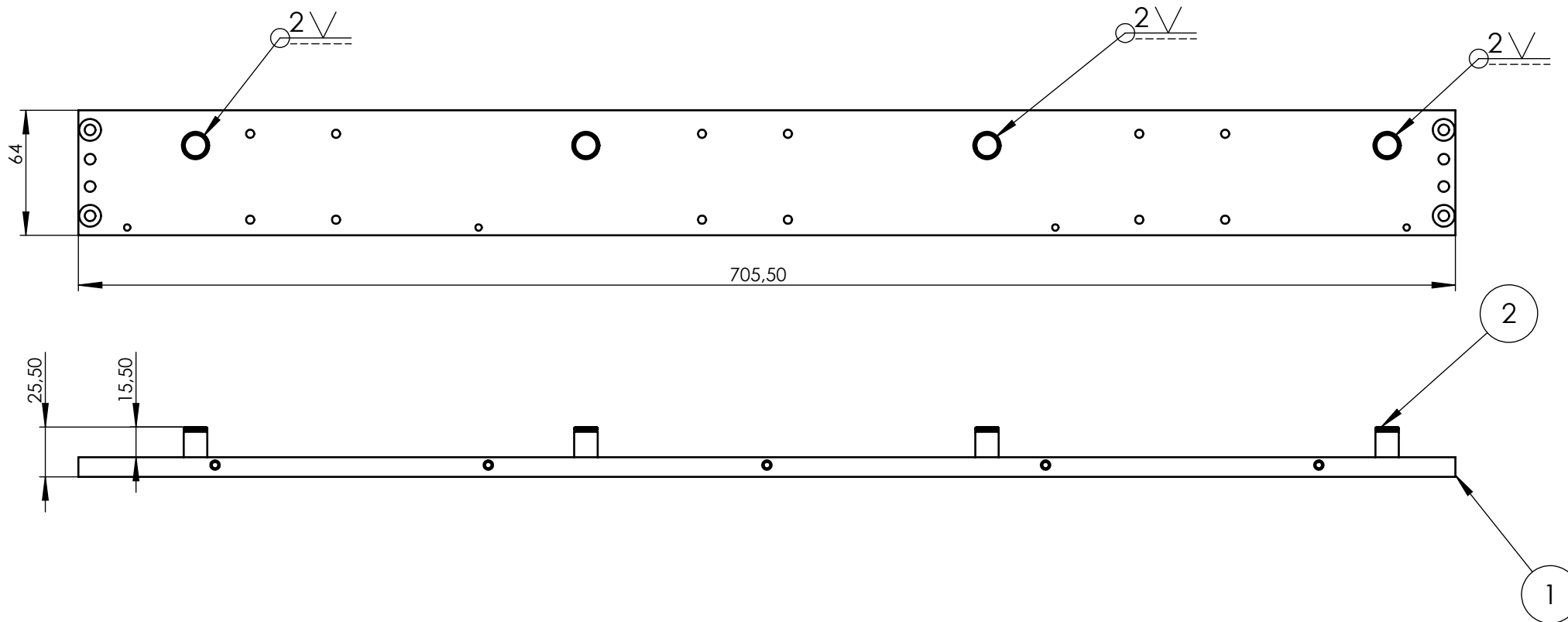
GOTOWA OSŁONA DOLNA



Kopiowanie, kserowanie lub inne sposoby przekazywania dokumentacji osobom postronnym, bez zgody właściciela surowo zabronione.

Nr poprawki (rys-bryła)
000-000

BBW BIURO BADAWCZO - WDROŻENIOWE	Konstruował	P. Stomiany	Podpis	Data	Skala	1:5
	Rysował	P. Stomiany			Format	A4
	Sprawdził	A. Staniecki			Arkusz	3/3
	Zatwierdził	T. Malewski				
Nazwa rysunku		Material		Sł3		
Osłona siłownika		Masa		1.47 [kg]		
		Nr rys.		A-1028-074		Nr rys. złoż.
						A-1027-070



Kołki nośne (2) spawać z (1) licując płaszczyzny.
 Po spawaniu zeszlifować i malować RAL 9005, ale tylko
 płytę (1)

UWAGA!
KOŁKI NIE MOGĄ WYSTAWAĆ BARDZIEJ, NIŻ 15,50
W RAZIE POTRZEBY ZESZLIFOWAĆ

Kopiowanie, kserowanie lub inne sposoby
 przekazywania dokumentacji osobom
 postronnym, bez zgody właściciela
 surowo zabronione.

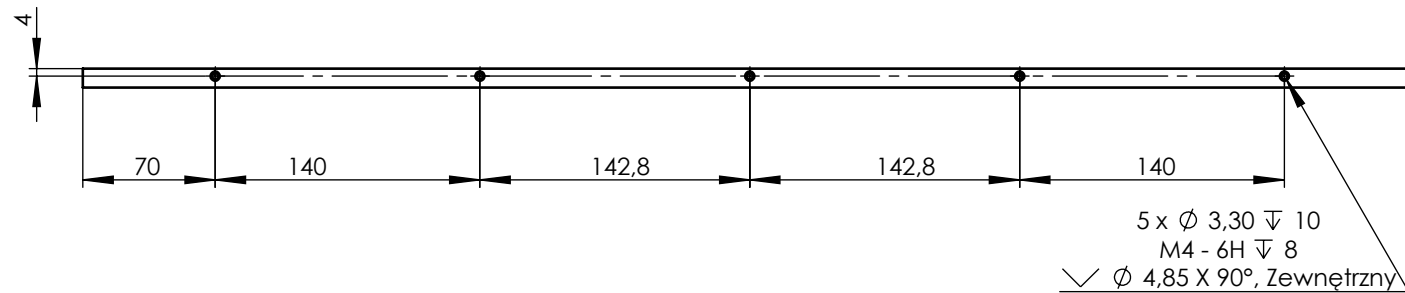
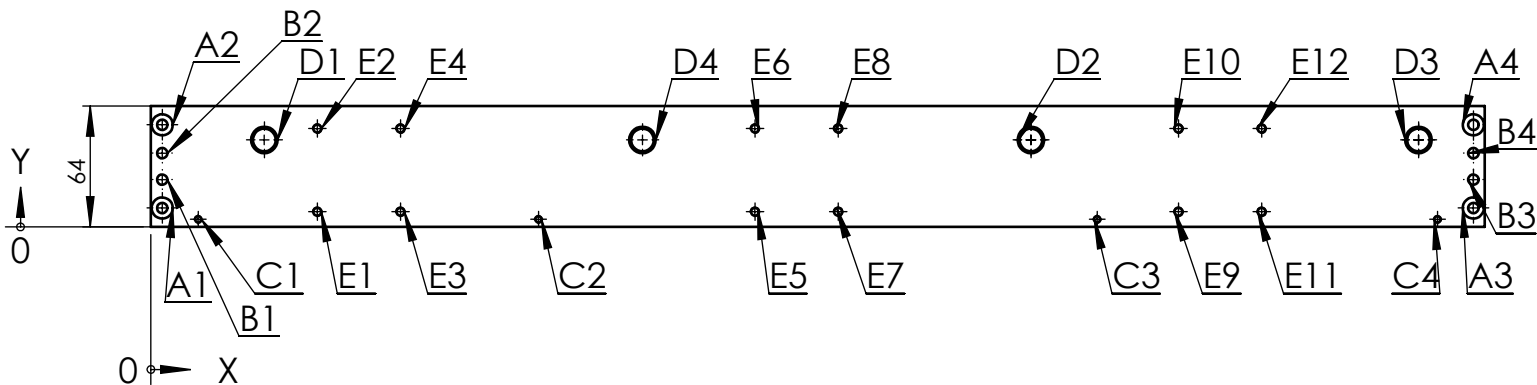
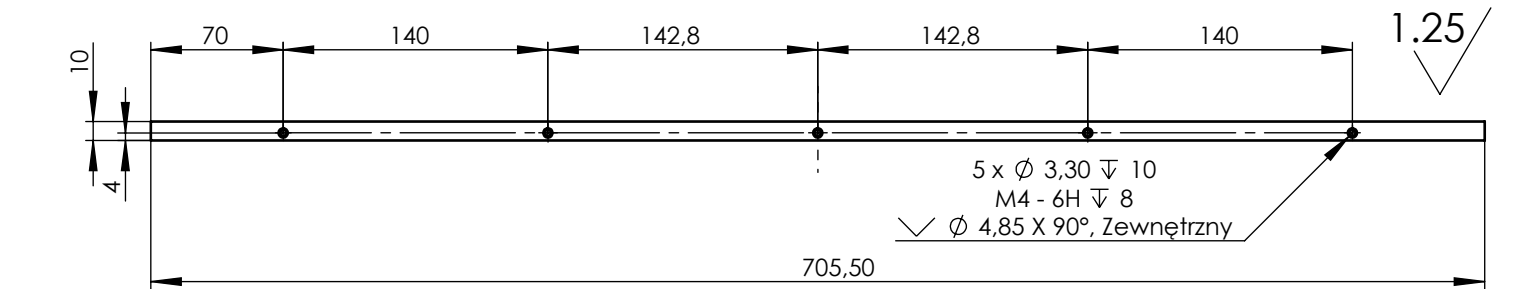
2	Kołek obrotu	4	A-0886-022	45		
1	Płyta mechanizmu roboczego	1	A-1028-091	S235JR		
L. p.	Nazwa części	Ilość	Numer rysunku	Materiał	Uwagi	
BBW BIURO BADAWCZO - WDROŻENIOWE			Konstruował	P. Słomiński	Skala 1:3	
			Rysował	P. Słomiński		
			Sprawdził	A. Staniecki		Format A4
			Zatwierdził	T. Malewski		
Nazwa rysunku			Material		Arkusz	
Płyta mechanizmu z kołkiem obrotu			wg rys. detalicznych		1/1	
			Masa	3.53 [kg]		
Nr rys.			Nr rys. złoż.			
A-1028-090			A-1028-080			

Nr poprawki (rys-bryła)
 000-000

METKA	LOK X	LOK Y	ROZMIAR
A1	6	10	Ø 5,50 PRZEZ WSZYSTKO ∠ Ø 11,20 X 90°
A2	6	54	
A3	699,50	10	
A4	699,50	54	
B1	6	25	Ø 5,50 PRZEZ WSZYSTKO
B2	6	39	
B3	699,50	25	
B4	699,50	39	
C1	25	4	Ø 3,30 NA WYLOT M4 - 6H NA WYLOT
C2	205	4	
C3	500,50	4	
C4	680,50	4	
D1	60	46	Ø 14∇1
D2	465,50	46	
D3	670,50	46	
D4	260	46	
E1	88	8	Ø 4,20 PRZEZ WSZYSTKO M5 - 6H PRZEZ WSZYSTKO
E2	88	52	
E3	132	8	
E4	132	52	
E5	319,50	8	
E6	319,50	52	
E7	363,50	8	
E8	363,50	52	
E9	543,50	8	
E10	543,50	52	
E11	587,50	8	
E12	587,50	52	

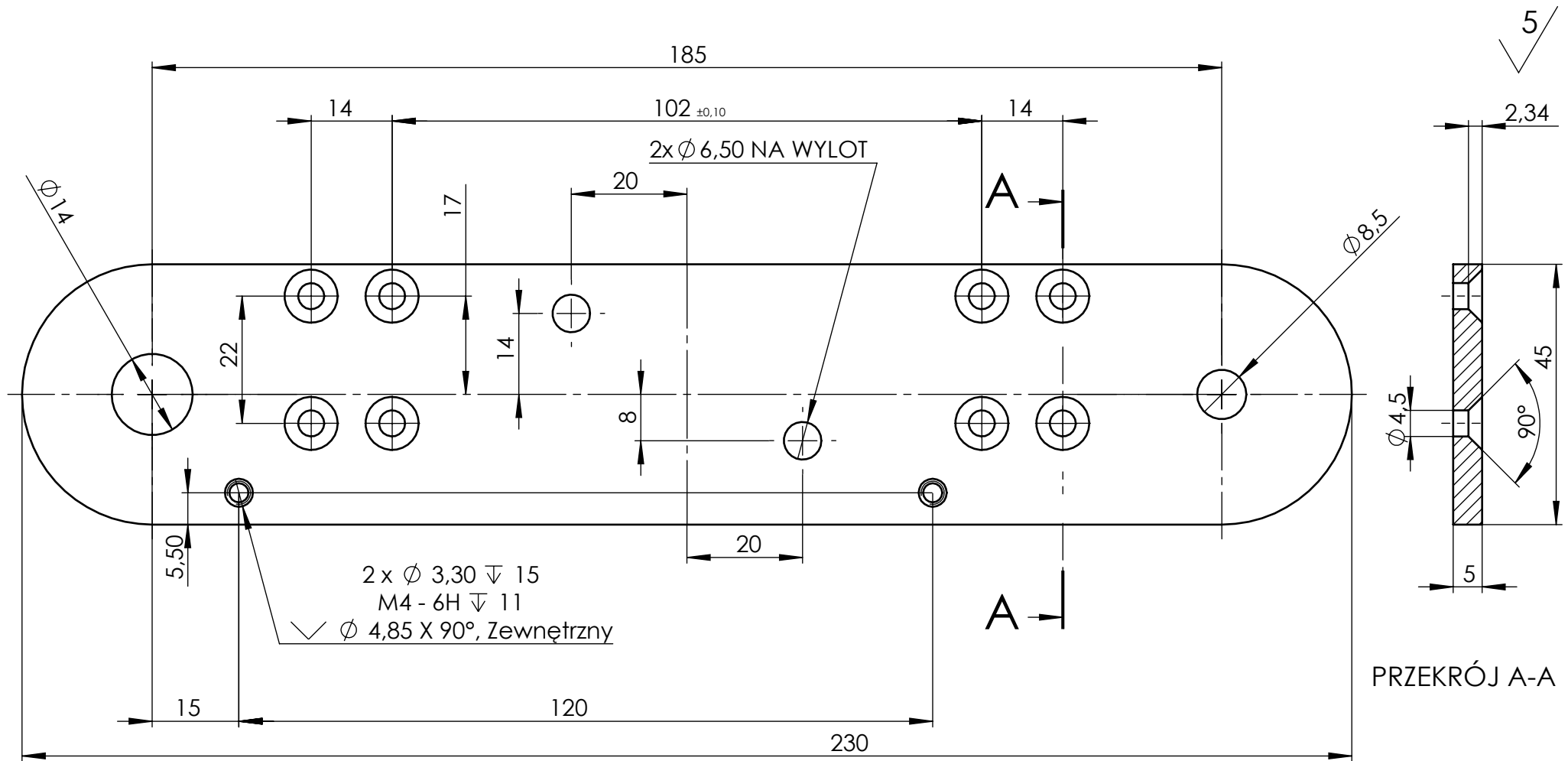
Ciąć wodą lub laserem, otwory wykonać po cięciu.
Ostre krawędzie stępić

Malować dopiero po spawaniu RAL 9005



Kopowanie, kserowanie lub inne sposoby przekazywania dokumentacji osobom postronnym, bez zgody właściciela surowo zabronione.

BBW BIURO BADAWCZO - WDROŻENIOWE	Konstruował	P. Stomiany	Podpis	Data	Skala	1:4
	Rysował	P. Stomiany			Format	A4
	Sprawdził	A. Staniecki			Arkusze	1/1
	Zatwierdził	T. Malewski			Nr rys. złoż.	A-1028-090
Nazwa rysunku		Materiał		Masa		Nr rys.
Płyta mechanizmu roboczego		S235JR		3,45 [kg]		A-1028-091
Nr poprawki (rys.-bryła)		Nr rys.		Nr rys. złoż.		
001-000		A-1028-091		A-1028-090		



PRZEKRÓJ A-A

UWAGI:

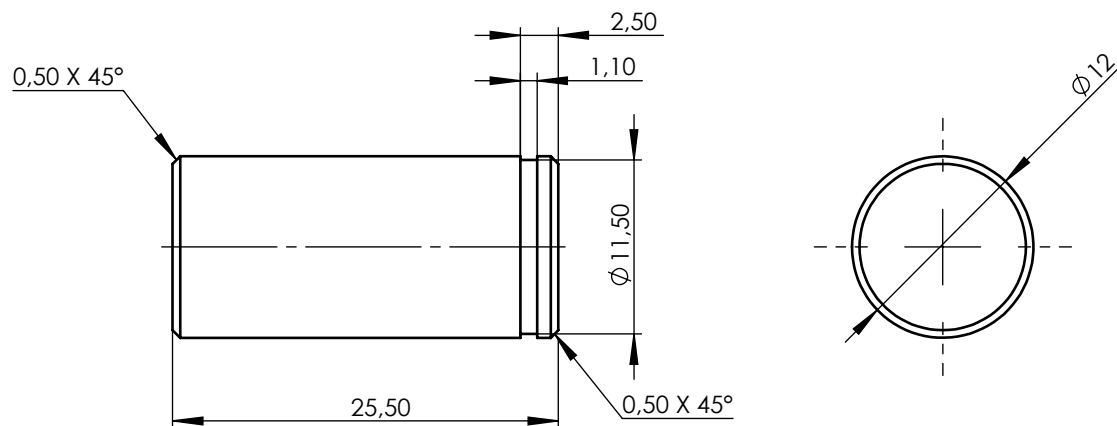
1. Ostre krawędzie stępić.
2. Malować na RAL9005

Kopowanie, kserowanie lub inne sposoby przekazywania dokumentacji osobom postronnym, bez zgody właściciela surowo zabronione.

Nr poprawki (rys-bryła)
001-001

BBW BIURO BADAWCZO - WDRÓŻENIOWE	Konstruował	A.Staniecki	Podpis	Data	Skala	1:1
	Rysował	A.Staniecki			Format	A4
	Sprawdził	T.Malewski			Arkusz	1/1
	Zatwierdził	T.Malewski				
Nazwa rysunku	Blacha 1		Materiał	Sł3	Masa	0,37 [kg]
Nr rys.	A-0357-001		Nr rys. złoż.	A-0357-021		

0.63

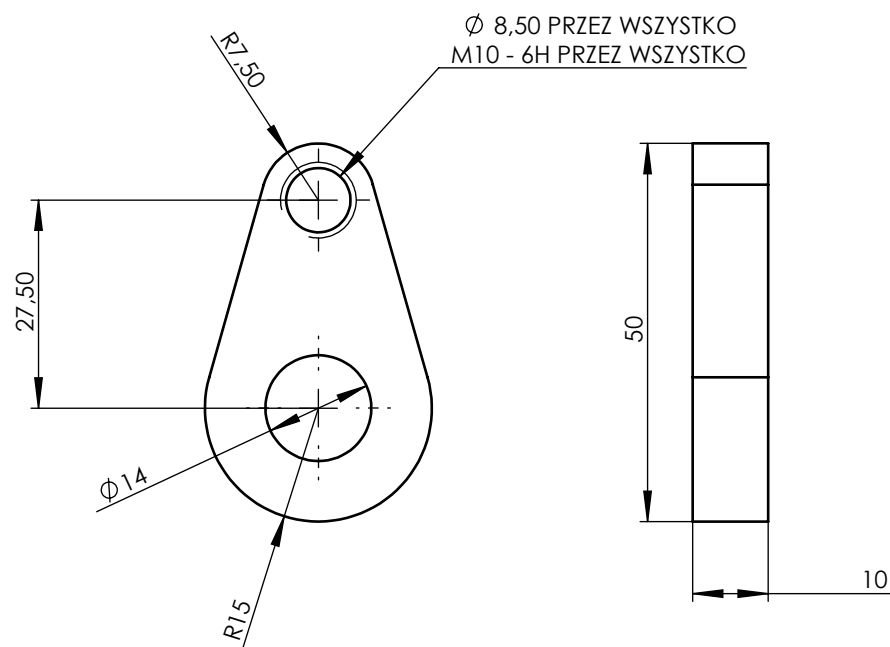


Kotek wspawać do płyty głównej

Kopiowanie, kserowanie lub inne sposoby przekazywania dokumentacji osobom postronnym, bez zgody właściciela surowo zabronione.

Nr poprawki (rys-bryła)
001-001

BBW BIURO BADAWCZO - WDROŻENIOWE	Konstruował	G.Maniarski	Podpis	Data	Skala	2:1
	Rysował	G.Maniarski			Format	A4
	Sprawdził	A.Staniecki			Arkusze	1/1
	Zatwierdził	T.Malewski			Nr rys.	A-0886-022
Nazwa rysunku		Materiał		Masa		
Kotek obrotu		45		0,02 [kg]		



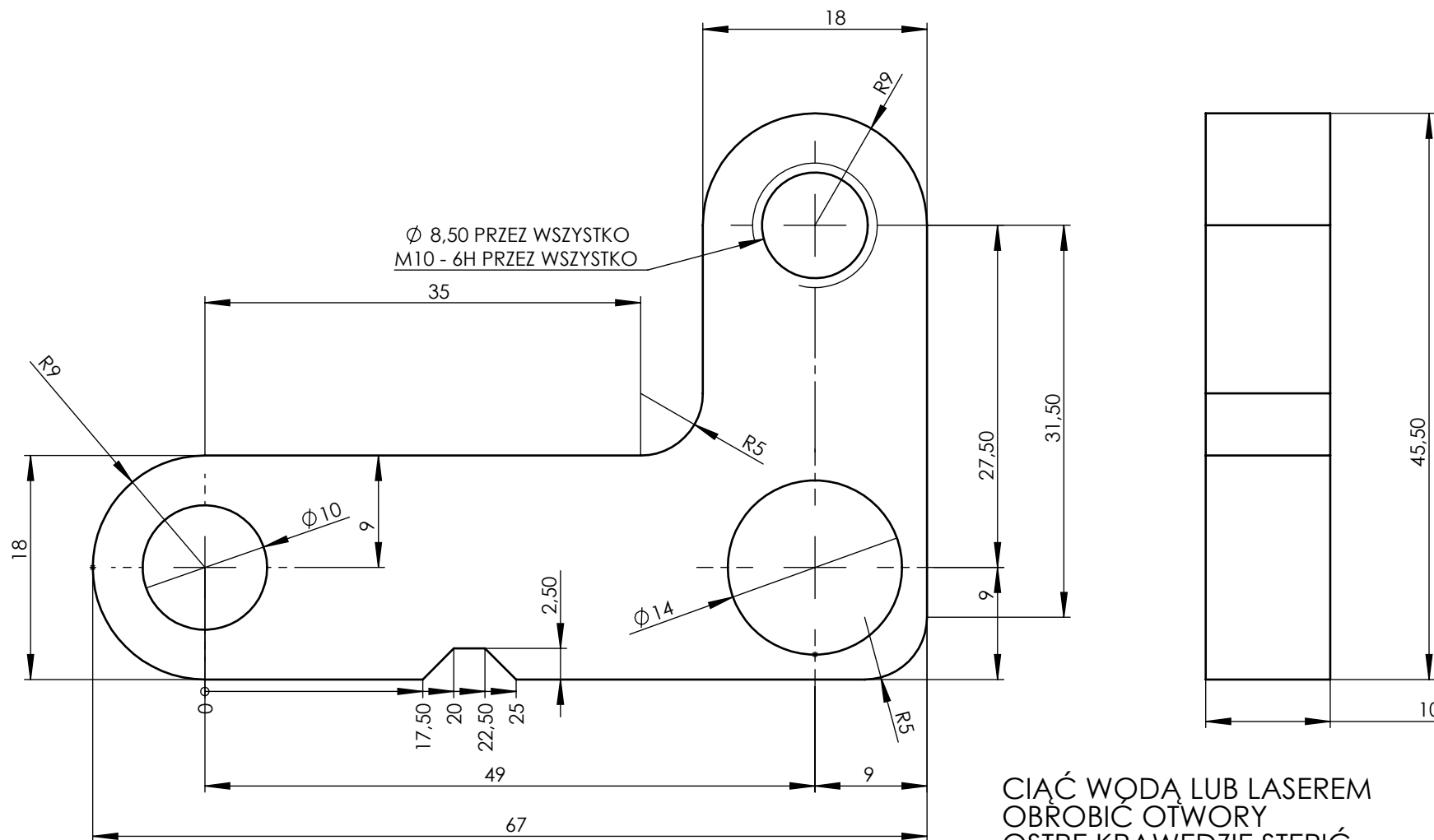
CIAĆ WODĄ LUB LASEREM
 OBROBIĆ OTWORY
 OSTRE KRAWĘDZIE STĘPIĆ
 NIKLOWAĆ

Kopiowanie, kserowanie lub inne sposoby
 przekazywania dokumentacji osobom
 postronnym, bez zgody właściciela
 surowo zabronione.

BBW BIURO BADAWCZO - WDROŻENIOWE	Konstruował	G.Maniarski	Podpis	Data	Skala	1:1
	Rysował	G.Maniarski			Format	A4
	Sprawdził	A.Staniecki			Arkusze	1/1
	Zatwierdził	T.Malewski			Nr rys. złoż.	A-886-020
Nazwa rysunku	Krywka montażowa 1		Materiał	45	Masa	0.07 [kg]
Nr rys.	A-886-023		Nr rys. złoż.	A-886-020		

Nr poprawki (rys-bryła)

001-000



CIĄĆ WODĄ LUB LASEREM
OBROBIĆ OTWORY
OSTRE KRAWĘDZIE STĘPIĆ
NIKLOWAĆ

Kopiowanie, kserowanie lub inne sposoby przekazywania dokumentacji osobom postronnym, bez zgody właściciela surowo zabronione.

Nr poprawki (rys-bryła)

001-001

BBW BIURO BADAWCZO - WDRÓŻENIOWE	Konstruował	G.Maniarski	Podpis	Data	Skala	2:1
	Rysował	G.Maniarski			Format	A4
	Sprawdził	A.Staniecki			Arkusze	1/1
	Zatwierdził	T.Malewski			Nr rys.	A-0886-024
Nazwa rysunku		Materiał			Masa	
Krzywka montażowa 2		45			0,10 [kg]	