

## A-1029 Bęben chłodzący

Dane z dokumentacji

Lp.	Nazwa części	Nr rysunku	Nr poprawki	Ilość na maszynę (2 kpl)	materiał, nr katalogowy / dostawca
2	Moduł montażowy	A-1021-101	000-000	4	Stop 1060
7	<b>Złożenie konstrukcji wsporczej rolek dociskowych (SPAWANIE: -061;-062)</b>	<b>A-1029-060</b>	<b>000-000</b>	<b>2</b>	<b>wg rys. detalicznych</b>
8	Ceownik C100 z otworami	A-1029-061	000-000	2	S235JR
9	Blacha podpory konstrukcji	A-1029-062	000-000	2	S235JR
17	Ramię reakcyjne przekładni z silnikiem	A-1029-204	000-000	2	S235JR
22	<b>Spawanie konstrukcji bębna (spawanie:-211;-212;-213;-214;-215;-216)</b>	<b>A-1029-210</b>	<b>000-000</b>	<b>2</b>	<b>wg rys. detalicznych</b>
23	Oś bębna chłodzącego	A-1029-211	000-000	2	304L
24	Płyta boczna bębna nr 1	A-1029-212	000-000	2	304L
25	Płyta boczna nr 2	A-1029-213	000-000	4	304L
26	Rura wewnętrzna	A-1029-214	000-000	2	304L
27	Rura płaszcz zewnętrzny	A-1029-215	000-000	2	304L
28	Płyta boczna bębna nr 1 z otworem odpowietrzającym	A-1029-216	000-000	2	304L