

PRZEKRÓJ A-A

Kolejności spawania przedstawiona na arkuszu nr 2 a technologię przedstawia arkusz nr 3

Spawać wg kolejności spoinami przedstawionymi na tym arkuszu.

Całość szczelna - po spawaniu zastosować próby szczelności 24h pod ciśnieniem 6bar.

Kopowanie, kserowanie lub inne sposoby przekazywania dokumentacji osobom postronnym, bez zgody właściciela surowo zabronione.

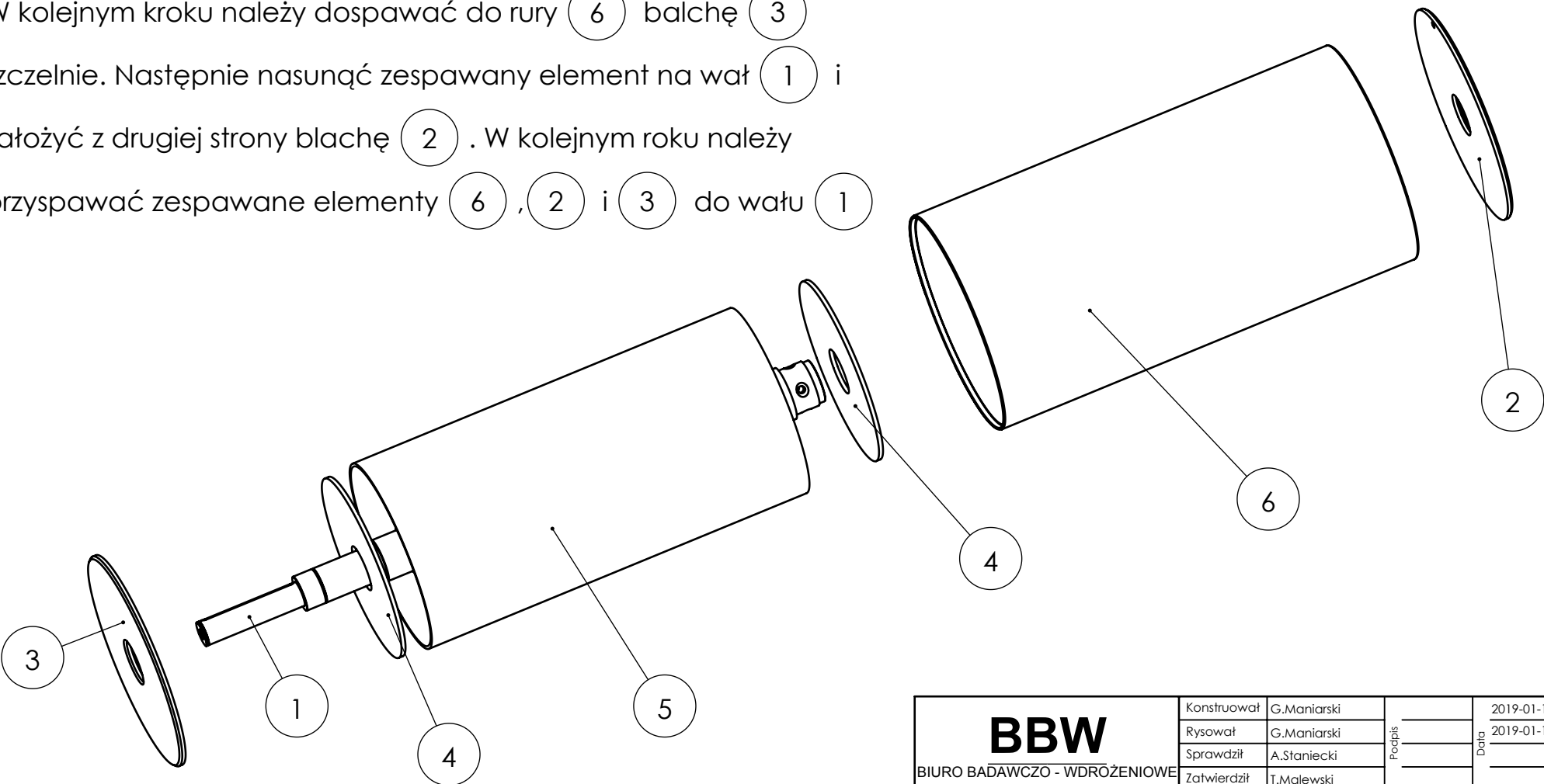
6	Rura płaszczka zewnętrznego	1	A-1029-215	304L	
5	Rura wewnętrzna	1	A-1029-214	304L	
4	Płyta boczna nr 2	2	A-1029-213	304L	
3	Płyta boczna bębna nr 1	1	A-1029-212	304L	
2	Płyta boczna bębna nr 1 z otworem odpowietrzającym	1	A-1029-216	304L	
1	Oś bębna chłodzącego	1	A-1029-211	304L	
Poz.	Nazwa części lub rysunku	Ilość	Numer normy lub rysunku	Materiał	Uwagi
<div>BBW</div> <div>BIURO BADAWCZO - WDRÓŻENIOWE</div>		Konstruował	G.Maniarski	<div>Podpis</div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div>	<div>Skala</div> <div>2019-01-17</div> <div>2019-01-17</div> <div></div> <div></div> <div>Format</div> <div>A4</div>
		Rysował	G.Maniarski		
		Sprawdził	A.Staniecki		
		Zatwierdził	T.Malewski		
Nazwa rysunku			Materiał		Arkusz
Spawanie konstrukcji bębna			wg rysunków detalicznych		1/3
			Masa 72.56 [kg]		
Nr rys.			Nr rys. złoż.		
A-1029-210			A-1029-200		

Nr poprawki (rys-bryła)
000-000

Technologia spawania:
Kolejność:

Nasunąć na wał 1 blachę 4 i obspawać ją szczelnie wokół wału zarówno po prawej jak i lewej stronie. Następnie nasunąć rurę 5 na pospawane do wału blachy i pospawać szczelnie zachowując wymiar 10 m.

W kolejnym kroku należy dospawać do rury 6 blachę 3 szczelnie. Następnie nasunąć zespawany element na wał 1 i założyć z drugiej strony blachę 2. W kolejnym roku należy przyspawać zespawane elementy 6, 2 i 3 do wału 1.



Kopiowanie, kserowanie lub inne sposoby przekazywania dokumentacji osobom postronnym, bez zgody właściciela surowo zabronione.

Nr poprawki (rys-bryła)
000-000

<div>BBW</div> <div>BIURO BADAWCZO - WDROŻENIOWE</div>	Konstruował	G.Maniarski	Podpis	Data	2019-01-17	Skala	1:8
	Rysował	G.Maniarski			2019-01-17		
	Sprawdził	A.Staniecki				Format	A4
	Zatwierdził	T.Malewski					
Nazwa rysunku			Materiał			Arkusz	
Spawanie konstrukcji bębna			wg rysunków detalicznych			2/3	
			Masa				
			72.56 [kg]				
Nr rys.			Nr rys. złoż.				
A-1029-210			A-1029-200				

