



Spawać belkę 1 z blachą 2 metodą TIG
Po spawaniu spoiny oczyścić, a konstrukcję malować na RAL9005

Kopiowanie, kserowanie lub inne sposoby przekazywania dokumentacji osobom postronnym, bez zgody właściciela surowo zabronione.

Nr poprawki (rys-bryła)
000-

2	Blacha podpory konstrukcji	1	A-1029-062	S235JR		
1	Ceownik C100 z otworami	1	A-1029-061	S235JR		
Poz.	Nazwa części lub rysunku	Ilość	Numer normy lub rysunku	Materiał	Uwagi	
<div>BBW</div> <div>BIURO BADAWCZO - WDROŻENIOWE</div>		Konstruował	G.Maniarski	<div>Podpis</div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div>	<div>2019-01-17</div> <div>2019-01-17</div> <div></div> <div></div>	Skala
		Rysował	G.Maniarski			1:5
		Sprawdził	T.Malewski			Format
		Zatwierdził	A.Staniecki			A4
Nazwa rysunku			Materiał		Arkusz	
Złożenie konstrukcji wsporczej rolek dociskowych			WG RYS. DETALICZNYCH			
			Masa		1/1	
			10.90 [kg]			
			Nr rys.		Nr rys. złoż.	
			A-1029-060			
					A-1029-050	