



Przed montażem czopów (3) i (4) wspawać króciec (2).
Spawać metodą TIG. Po spawaniu oczyścić spoinę kwasem (np. ANTOX).

Kopiowanie, kserowanie lub inne sposoby przekazywania dokumentacji osobom postronnym, bez zgody właściciela surowo zabronione.

4	Czop 1	1	A-0343-347	St3		
3	Czop belki powietrznej	1	A-0343-863	St3		
2	Króciec	1	A-1030-022	1H18N9		
1	Płaszcz rolki powietrznej	1	A-1030-021	1H18N9		
Poz.	Nazwa części lub rysunku	Ilość	Numer normy lub rysunku	Materiał	Uwagi	
<div>BBW</div> <div>BIURO BADAWCZO - WDRÓŻENIOWE</div>		Konstruował	P.Ślomiányi	<div>Podpis</div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div>	<div>Data</div> <div>2019-01-26</div> <div>2019-01-26</div> <div></div> <div></div>	Skala
		Rysował	P.Ślomiányi			1:2
		Sprawdził	A.Ślaniński			Format
		Zatwierdził	T.Malecki			A4
Nazwa rysunku			Materiał		Arkusz	
Rolka powietrzna - górna			wg rys. det.		1/1	
			Masa			
			5.79 [kg]			
			Nr rys.		Nr rys. złoż.	
A-1030-020		A-1030-005				

Nr poprawki (rys-bryła)
000-000