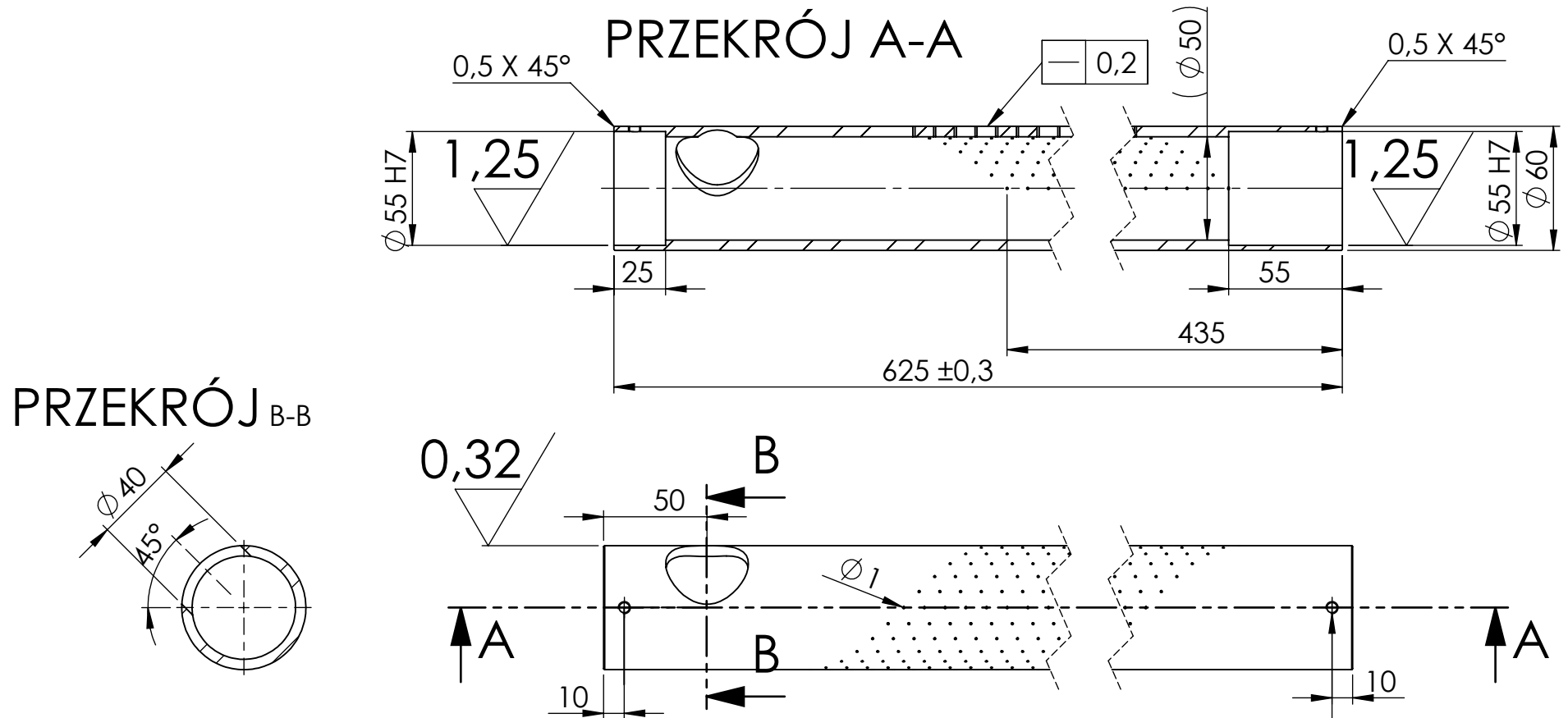


✓ 0,32 / 1,25
(∇ ∇)



Wykonać z rury bezszwowej o średnicy wewnętrznej (ϕ 50).
Układ otworów ϕ 1 po spirali pod kątem 45°
przesunięte co 7,5 mm - 13 rzędów co 15° po 39
otwory w jednym rzędzie.

Zewnętrzne krawędzie otworów szlifować.
Powierzchnię rolki polerować.

Dla wymiarów nietolerowanych stosować ISO 2768 w tolerancji m.

Kopowanie, kserowanie lub inne sposoby
przekazywania dokumentacji osobom
postronnym, bez zgody właściciela
surowo zabronione.

Nr poprawki (rys-bryła)
000-000

<div>BBW</div> <div>BIURO BADAWCZO - WDRÓŻENIOWE</div>	Konstruował	P.Ślomiński	Podpis	Data	2019-01-29	Skala 1:3
	Rysował	P.Ślomiński			2019-01-29	
	Sprawdził	A.Ślaniński				
	Zatwierdził	T.Malewski				
Nazwa rysunku		Materiał			Arkusz	
Płaszcz rolki powietrznej		IH18N9			1/1	
		Masa				
		3.88 [kg]				
		Nr rys.			Nr rys. złoż.	
		A-1030-021			A-1030-020	